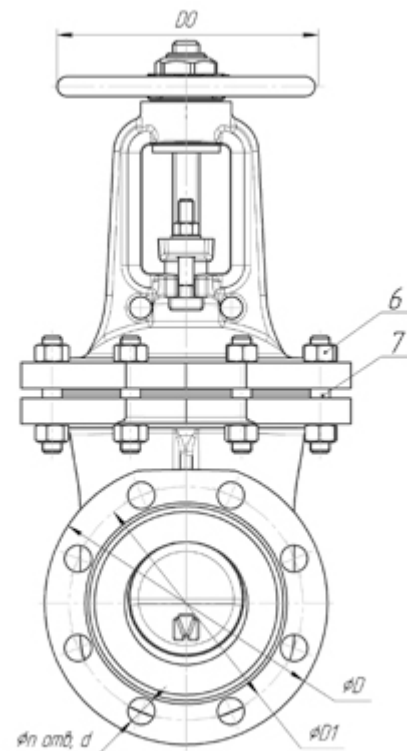
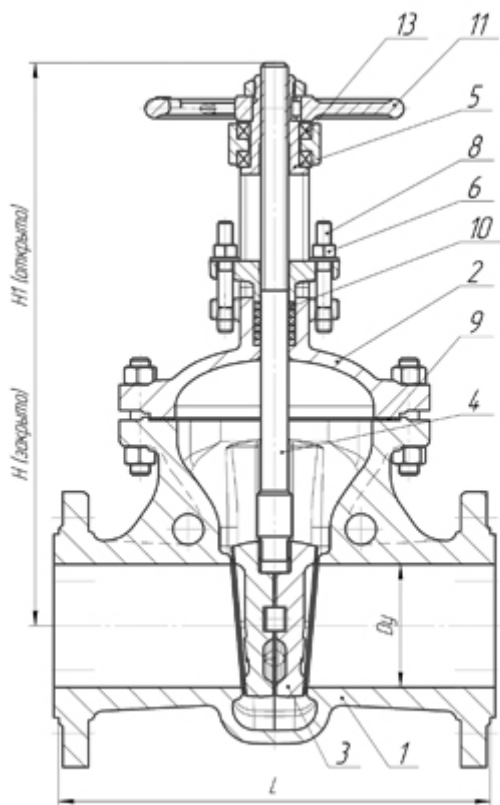


# Показатели назначения 30с15нж

- Рабочая среда:  
Вода, пар, масло, нефть, природный газ, жидкие неагрессивные нефтепродукты, неагрессивные жидкие и газообразные среды, по отношению к которым, материалы применяемые в задвижке коррозионностойкие
- Температура рабочей среды: от -40°С до +450°С
- Условия эксплуатации: У1
- Минимальная температура окружающего воздуха: -40°С

# Материальное исполнение 30с15нж

- 1. Корпус: сталь 25Л, 35Л
- 2. Крышка: сталь 25Л, 35Л
- 3. Клин (диски): сталь 25Л, 35Л с наплавкой, 20Х13
- 4. Шпиндель: 20Х13
- 5. Гайка шпинделя: сталь 35, 40Х
- 6. Гайка: углеродистая сталь ГОСТ 1050-88 класс прочности не ниже 5 по ГОСТ 1759.5-87
- 7. Шпилька, болт: углеродистая сталь ГОСТ 1050-88 класс прочности не ниже 5.6 по ГОСТ 1759.5-87
- 8. Болт откидной или анкерный: сталь 35
- 9. Уплотнение между корпусом и крышкой (прокладка, кольцо): паронит, ТРГ
- 10. Набивка сальника : ТРГ
- 11. Маховик: сталь 25Л
- 14. Наплавка на кольцо в корпусе: 07Х25Н13
- 15. Наплавка на клине: 13Х25Т



## Габаритные размеры 30с15нж

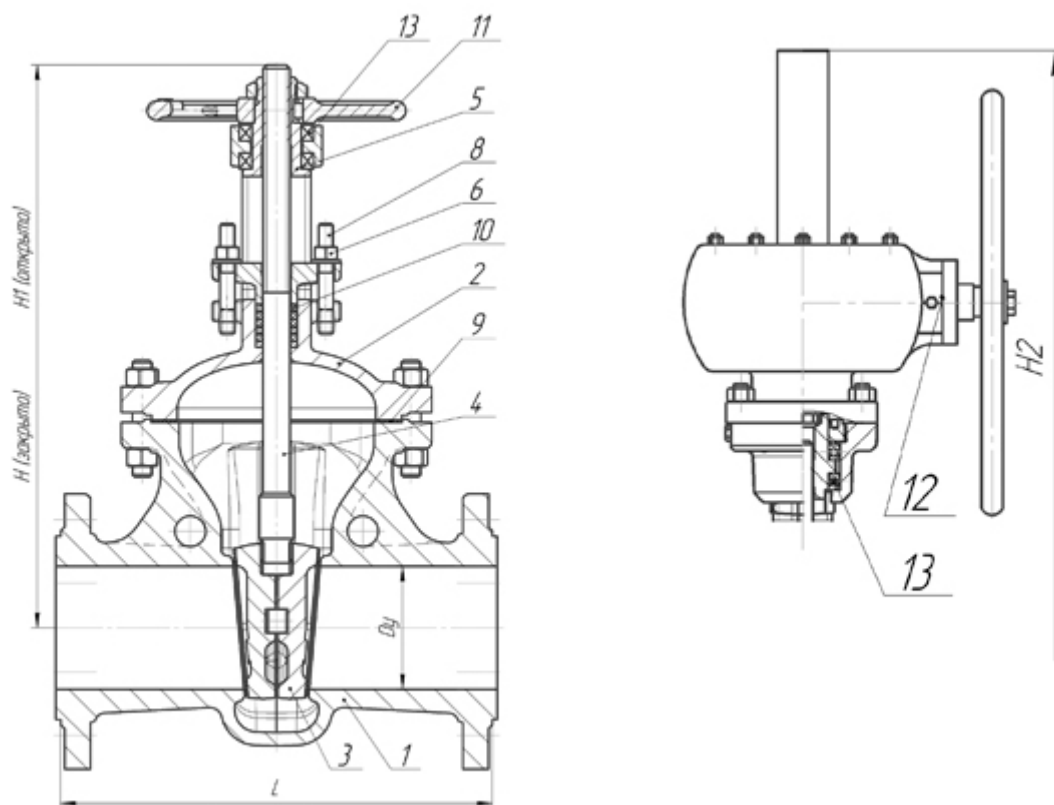
Диаметр, мм	L, мм	D, мм	D <sub>1</sub> , мм	n	d, мм	H, мм	H <sub>1</sub> , мм	D <sub>0</sub> , мм	Масса, кг
50	216/250	160	125	4	18	355	410	160	23
80	283/310	195	160	8	18	430	515	160	42
100	305/350	215	190	8	22	460	565	210	61
150	403/450	280	250	8	26	640	810	320	120
200	419	375	320	12	30	825	1020	320	194
250	457	445	385	12	33	980	1250	320	270
300	500	485	430	16	33	1360	1700	480	383
400	600	665	585	16	39	1580	2020	560	750

# Показатели назначения 30с515нж

- Рабочая среда:  
Вода, пар, масло, нефть, природный газ, жидкие неагрессивные нефтепродукты, неагрессивные жидкие и газообразные среды, по отношению к которым, материалы применяемые в задвижке коррозионностойкие
- Температура рабочей среды: от  $-40^{\circ}\text{C}$  до  $+450^{\circ}\text{C}$
- Условия эксплуатации: У1
- Минимальная температура окружающего воздуха:  $-40^{\circ}\text{C}$

# Материальное исполнение 30с515нж

- 1. Корпус: сталь 25Л, 35Л
- 2. Крышка: сталь 25Л, 35Л
- 3. Клин (диски): сталь 25Л, 35Л с наплавкой, 20Х13
- 4. Шпиндель: 20Х13
- 5. Гайка шпинделя: сталь 35, 40Х
- 6. Гайка: углеродистая сталь ГОСТ 1050-88 класс прочности не ниже 5 по ГОСТ 1759.5-87
- 7. Шпилька, болт: углеродистая сталь ГОСТ 1050-88 класс прочности не ниже 5.6 по ГОСТ 1759.5-87
- 8. Болт откидной: сталь 35
- 9. Уплотнение между корпусом и крышкой (прокладка, кольцо): паронит, ТРГ
- 10. Набивка сальника: ТРГ
- 12. Редуктор: редуктор конический или цилиндрический
- 13. Подшипник: шариковый упорный
- 14. Наплавка на кольце в корпусе: 07Х25Н13
- 15 Наплавка на клине: 13Х25Т



## Габаритные размеры 30с515нж

Диаметр, мм	L, мм	D, мм	D <sub>1</sub> , мм	n	d, мм	H <sub>2</sub> , мм	D <sub>0</sub> , мм	Масса, кг
300	500	510	450	16	33	1720	480	383
400	600	655	585	16	39	2040	560	750

# Показатели назначения 30с915нж

- **Рабочая среда:**  
Вода, пар, масло, нефть, природный газ, жидкие неагрессивные нефтепродукты, неагрессивные жидкие и газообразные среды, по отношению к которым, материалы применяемые в задвижке коррозионностойкие
- **Температура рабочей среды:** от -40°С до +450°С
- **Условия эксплуатации:** У1
- **Минимальная температура окружающего воздуха:** -40°С

# Материальное исполнение 30с915нж

- Корпус: сталь 25Л, 35Л
- Крышка: сталь 25Л, 35Л
- Клин (диски): сталь 25Л, 35Л с наплавкой, 20Х13
- Шпиндель: 20Х13
- Гайка шпинделя: сталь 35, 40Х
- Гайка: углеродистая сталь ГОСТ 1050-88 класс прочности не ниже 5 по ГОСТ 1759.5-87
- Шпилька, болт: углеродистая сталь ГОСТ 1050-88 класс прочности не ниже 5.6 по ГОСТ 1759.5-87
- Болт откидной или анкерный: сталь 35
- Уплотнение между корпусом и крышкой (прокладка, кольцо): ТРГ
- Набивка сальника: ТРГ
- Маховик: сталь 25Л
- Наплавка на кольцо в корпусе: 07Х25Н13, 04Х19Н9С2
- Наплавка на клине: 13Х25Т

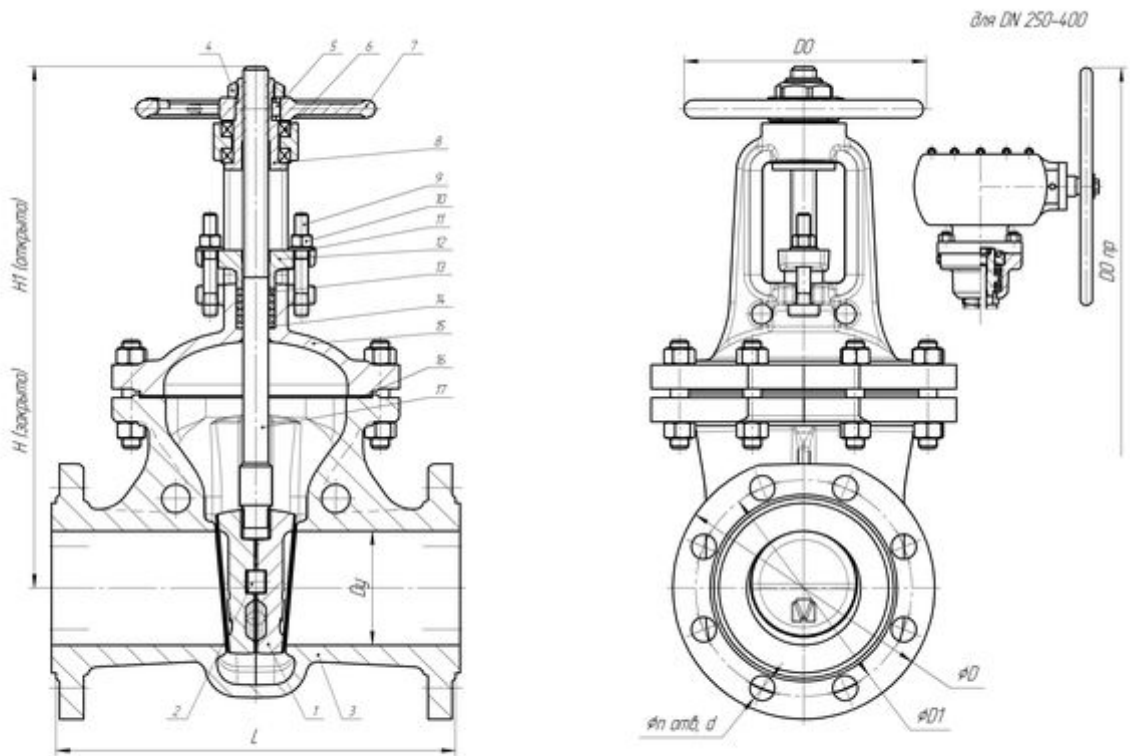


## Показатели назначения 30лс15нж

- Рабочая среда:  
Вода, пар, масло, нефть, природный газ, жидкие неагрессивные нефтепродукты, неагрессивные жидкие и газообразные среды, по отношению к которым, материалы применяемые в задвижке коррозионностойкие.
- Температура рабочей среды: от -60°С до +450°С
- Условия эксплуатации: ХЛ1
- Минимальная температура окружающего воздуха: -60°С

## Материальное исполнение 30лс15нж

- Корпус: 20ГЛ
- Крышка: 20ГЛ
- Клин (диски): 20ГЛ с наплавкой, 20Х13
- Шпindelь: 14Х17Н7
- Гайка шпинделя: латунь ЛС59-1
- Гайка: легированная сталь ГОСТ 4543-71 класс прочности не ниже 10 по ГОСТ 1759.4-87
- Шпилька, болт: легированная сталь ГОСТ 4543-71 класс прочности не ниже 10.9 по ГОСТ 1759.4-87
- Болт откидной или анкерный: сталь 40Х
- Уплотнение между корпусом и крышкой (прокладка, кольцо): ТРГ
- Набивка сальника: ТРГ
- Маховик: 20ГЛ
- Редуктор: редуктор червячный
- Подшипник: шариковый упорный
- Наплавка на кольце в корпусе: 07Х25Н13
- Наплавка на клине: 13Х25Т



## Габаритные размеры 30лс15нж

Диаметр, мм	L, мм	D, мм	D <sub>1</sub> , мм	n	d, мм	H, мм	H <sub>1</sub> , мм	D <sub>0</sub> , мм	Масса, кг
50	216/250	160	125	4	18	355	410	160	23
80	283/310	195	160	8	18	430	515	160	342
100	305/350	215	190	8	22	460	565	210	61
150	403/450	280	250	8	26	640	810	320	120
200	419	375	320	12	30	825	1020	320	194

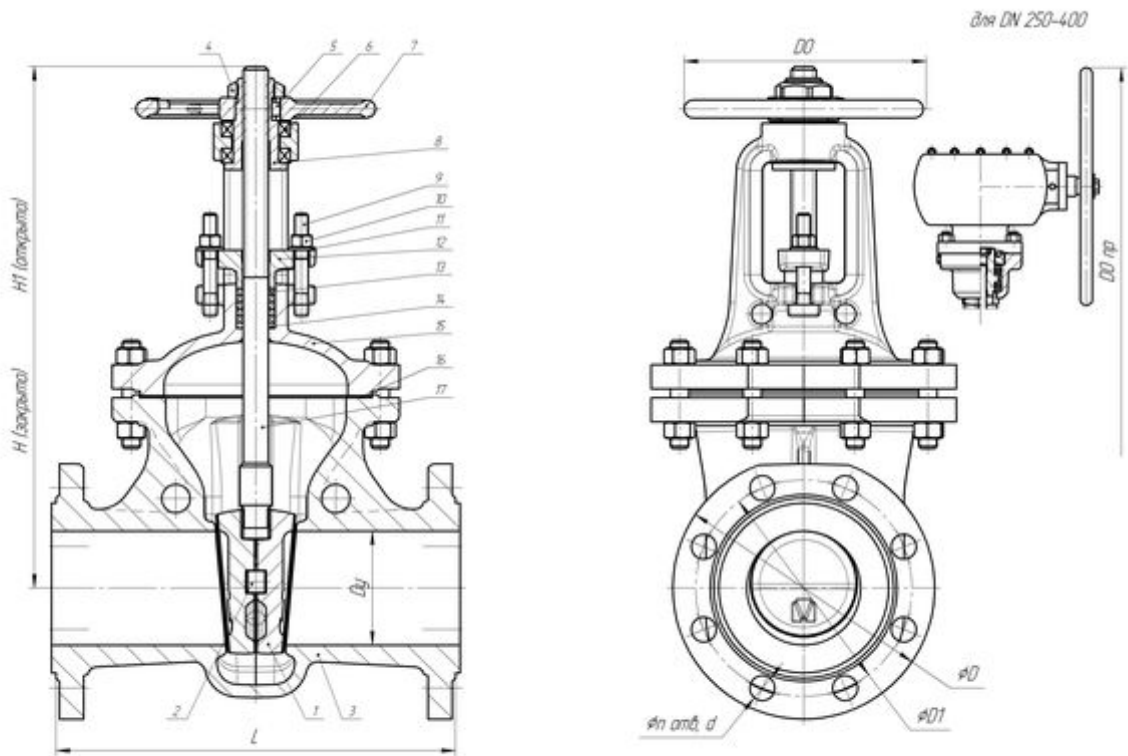


# Показатели назначения 30лс515нж

- Рабочая среда:  
Вода, пар, масло, нефть, природный газ, жидкие неагрессивные нефтепродукты, неагрессивные жидкие и газообразные среды, по отношению к которым, материалы применяемые в задвижке коррозионностойкие
- Температура рабочей среды: от -40°С до +450°С
- Условия эксплуатации: ХЛ1
- Минимальная температура окружающего воздуха: -60°С

# Материальное исполнение 30лс515нж

- Корпус: 20ГЛ
- Крышка: 20ГЛ
- Клин (диски): 20ГЛ с наплавкой, 20Х13
- Шпиндель: 14Х17Н7
- Гайка шпинделя: латунь ЛС59-1
- Гайка: легированная сталь ГОСТ 4543-71 класс прочности не ниже 10 по ГОСТ 1759.4-87
- Шпилька, болт: легированная сталь ГОСТ 4543-71 класс прочности не ниже 10.9 по ГОСТ 1759.4-87
- Болт откидной или анкерный: сталь 40Х
- Уплотнение между корпусом и крышкой (прокладка, кольцо): ТРГ
- Набивка сальника: ТРГ
- Маховик: 20ГЛ
- Редуктор: редуктор червячный
- Подшипник: шариковый упорный
- Наплавка на кольце в корпусе: 07Х25Н13
- Наплавка на клине: 13Х25Т



## Габаритные размеры 30лс515нж

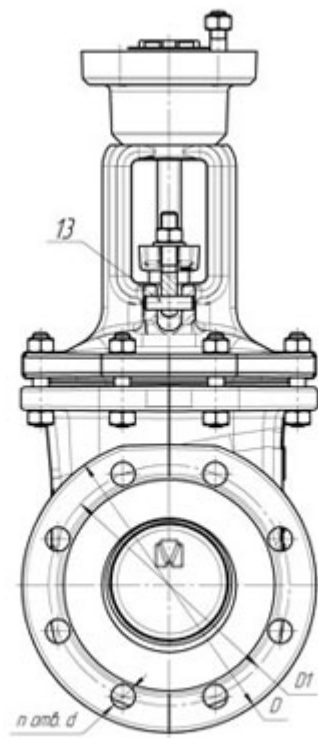
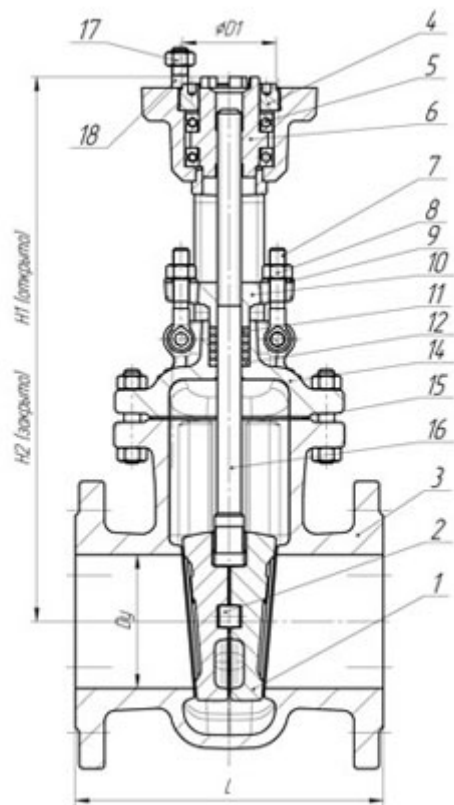
Диаметр, мм	L, мм	D, мм	D <sub>1</sub> , мм	n	d, мм	H <sub>2</sub> , мм	D <sub>0</sub> , мм	Масса, кг
300	500	510	450	16	33	1720	480	383
400	600	655	585	16	39	2040	560	750

# Показатели назначения 30лс915нж

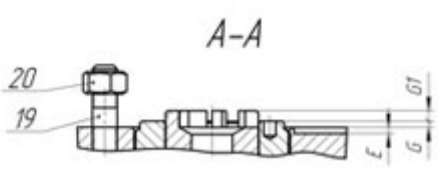
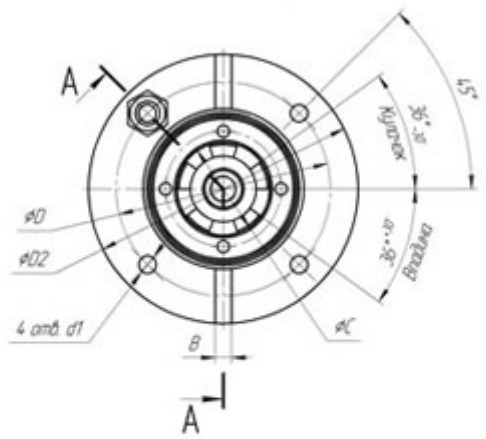
- **Рабочая среда:**  
Вода, пар, масло, нефть, природный газ, жидкие неагрессивные нефтепродукты, неагрессивные жидкие и газообразные среды, по отношению к которым, материалы применяемые в задвижке коррозионностойкие.
- **Температура рабочей среды:** от -60°С до +450°С
- **Условия эксплуатации:** ХЛ1
- **Минимальная температура окружающего воздуха:** -60°С

# Материальное исполнение 30лс915нж

- Корпус: 20ГЛ
- Крышка: 20ГЛ
- Клин (диски): 20ГЛ с наплавкой, 20Х13
- Шпindelь: 14Х17Н7
- Гайка шпинделя: латунь ЛС59-1
- Гайка: легированная сталь ГОСТ 4543-71 класс прочности не ниже 10 по ГОСТ 1759.4-87
- Шпилька, болт: легированная сталь ГОСТ 4543-71 класс прочности не ниже 10.9 по ГОСТ 1759.4-87
- Болт откидной или анкерный: сталь 40Х
- Уплотнение между корпусом и крышкой (прокладка, кольцо): ТРГ
- Набивка сальника: ТРГ
- Маховик: 20ГЛ
- Наплавка на кольце в корпусе: 07Х25Н13, 04Х19Н9С2
- Наплавка на клине: 13Х25Т



*Присоединительные размеры задвижек под электроприводы*

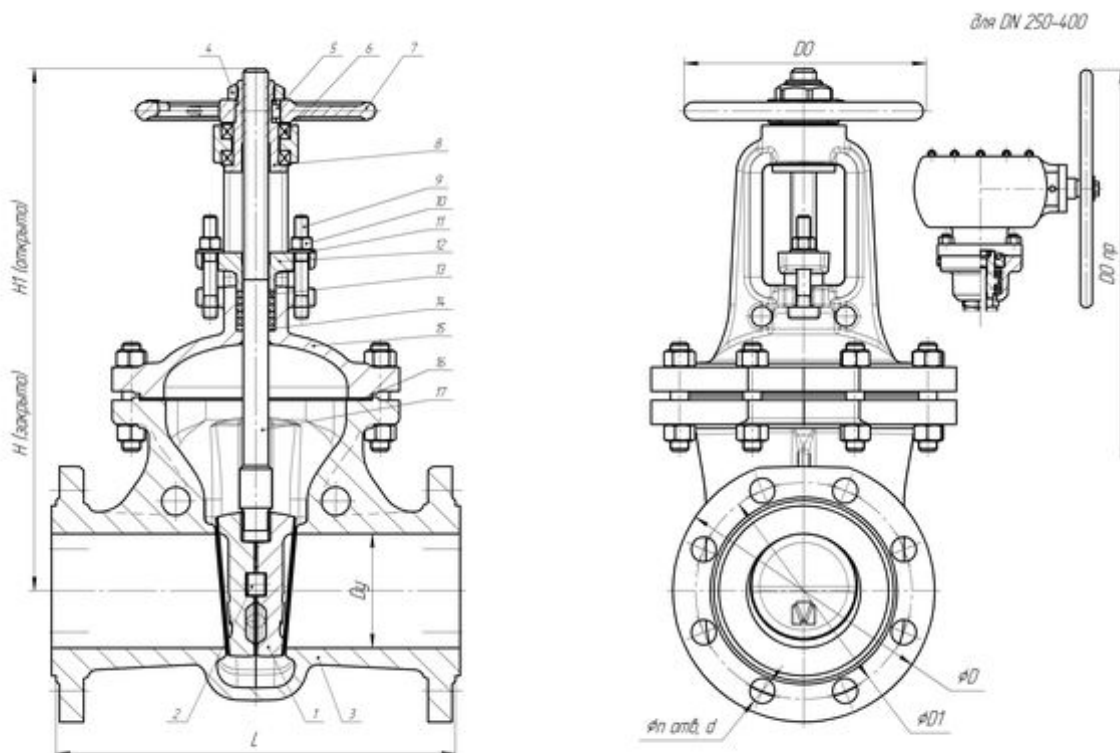


# Показатели назначения 30нж15нж

- Рабочая среда:  
Вода, пар, природный газ, нефтепродукты, жидкие, газообразные и химически активные среды, по отношению к которым, материалы применяемые в задвижке коррозионностойкие
- Температура рабочей среды: от  $-60^{\circ}\text{C}$  до  $+565^{\circ}$
- Условия эксплуатации: УХЛ1
- Минимальная температура окружающего воздуха:  $-60^{\circ}\text{C}$

# Материальное исполнение 30нж15нж

- Корпус: 12X18Н9ТЛ
- Крышка: 12X18Н9ТЛ
- Клин (диски): 12X18Н9ТЛ
- Шпindel: 12X18Н9Т
- Гайка шпинделя: латунь ЛС59-1
- Гайка: 12X18Н9Т
- Шпилька, болт: 45X14Н14В2М
- Болт откидной или анкерный: 45X14Н14В2М
- Уплотнение между корпусом и крышкой (прокладка, кольцо): ТРГ
- Набивка сальника: ТРГ
- Маховик: сталь 25Л, 20ГЛ
- Редуктор: редуктор червячный
- Подшипник: шариковый упорный
- Наплавка на кольце в корпусе: 04X19Н9С2



## Габаритные размеры 30нж15нж

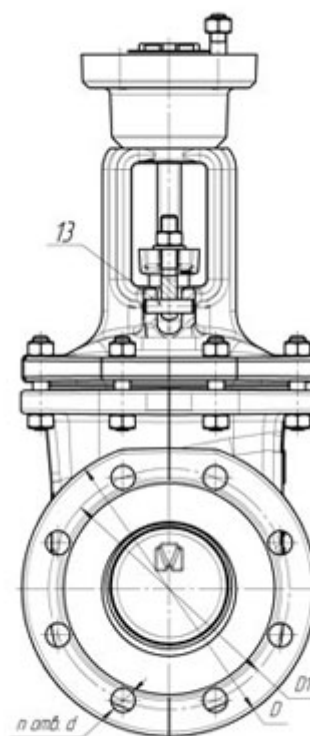
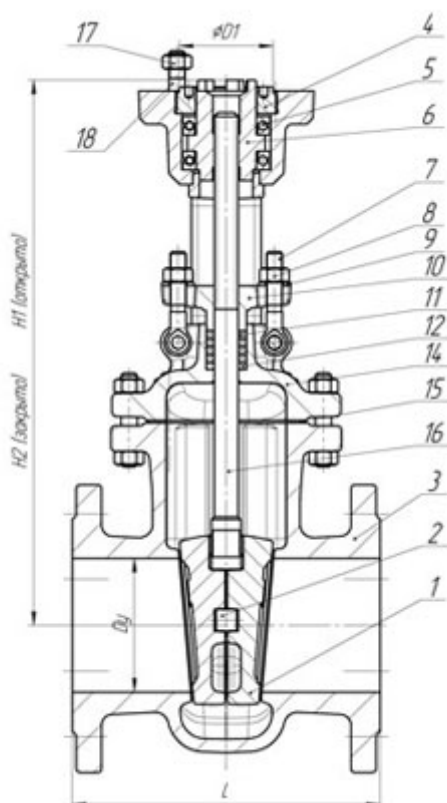
Диаметр, мм	L, мм	D, мм	D <sub>1</sub> , мм	n	d, мм	H, мм	H <sub>1</sub> , мм	D <sub>0</sub> , мм	Масса, кг
50	216/250	160	125	4	18	355	410	160	20
80	283/310	195	160	8	18	430	515	160	39
100	305/350	215	190	8	22	460	565	210	61
150	403/450	280	250	8	26	640	810	320	120
200	419	375	320	12	30	825	1020	320	218

# Показатели назначения 30нж915нж

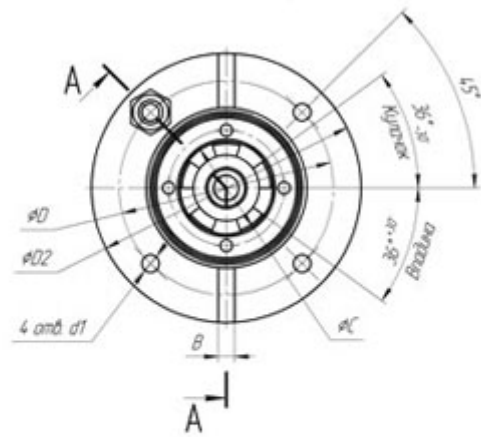
- Рабочая среда:  
Вода, пар, природный газ, нефтепродукты, жидкие, газообразные и химически активные среды, по отношению к которым, материалы применяемые в задвижке коррозионностойкие
- Температура рабочей среды: от  $-60^{\circ}\text{C}$  до  $+565^{\circ}\text{C}$
- Условия эксплуатации: УХЛ1
- Минимальная температура окружающего воздуха:  $-60^{\circ}\text{C}$

# Материальное исполнение 30нж915нж

- Корпус: 12X18Н9ТЛ
- Крышка: 12X18Н9ТЛ
- Клины (диски): 12X18Н9ТЛ
- Шпindel: 12X18Н9Т
- Гайка шпинделя: латунь ЛС59-1
- Гайка: 12X18Н9Т
- Шпилька, болт: 45X14Н14В2М
- Болт откидной или анкерный: 45X14Н14В2М
- Уплотнение между корпусом и крышкой (прокладка, кольцо): ТРГ
- Набивка сальника: ТРГ
- Маховик: сталь 25Л, 20ГЛ
- Наплавка на кольце в корпусе: 12X18Н9ТЛ, 04X19Н9С2
- Наплавка на клине: 12X18Н9ТЛ



Присоединительные размеры задвижек под электроприводы



A-A

