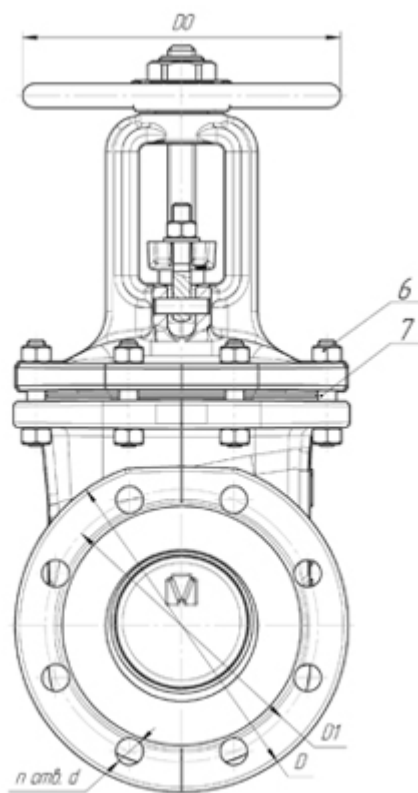
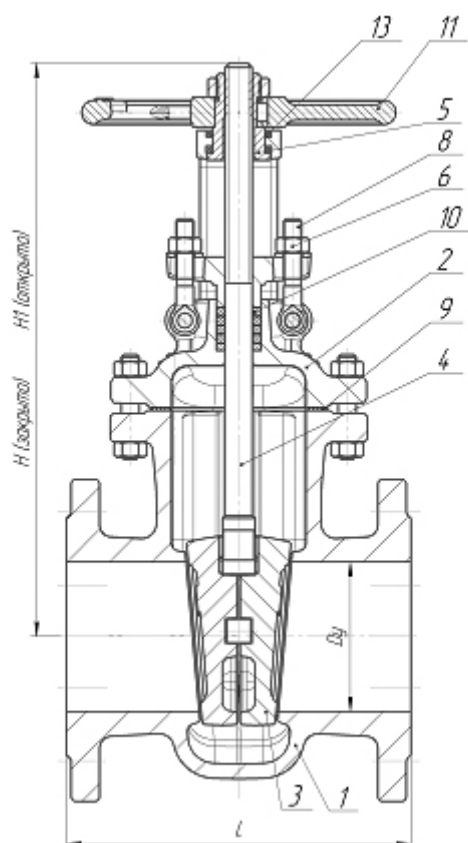


Показатели назначения 30с64нж

- **Рабочая среда:**
Вода, пар, масло, нефть, природный газ, жидкие неагрессивные нефтепродукты, неагрессивные жидкие и газообразные среды, по отношению к которым, материалы применяемые в задвижке коррозионностойкие
- **Температура рабочей среды:** от -40°С до +450°С
- **Условия эксплуатации:** У1
- **Минимальная температура окружающего воздуха:** -40°С

Материальное исполнение 30с64нж

- 1. Корпус: сталь 25Л, 35Л
- 2. Крышка: сталь 25Л, 35Л
- 3. Клин (диски): сталь 25Л, 35Л с наплавкой, 20Х13
- 4. Шпиндель: 20Х13
- 5. Гайка шпинделя: сталь 35, 40Х
- 6. Гайка: углеродистая сталь ГОСТ 1050-88 класс прочности не ниже 5 по ГОСТ 1759.5-87
- 7. Шпилька, болт: углеродистая сталь ГОСТ 1050-88 класс прочности не ниже 5.6 по ГОСТ 1759.5-87
- 8. Болт откидной: сталь 35
- 9. Уплотнение между корпусом и крышкой (прокладка, кольцо): паронит, ТРГ
- 10. Набивка сальника АГИ, ТРГ
- 11. Маховик: сталь 25Л
- 14. Наплавка на кольцо в корпусе: 07Х25Н13
- 15. Наплавка на клине: 13Х25Т



Габаритные размеры 30с64нж

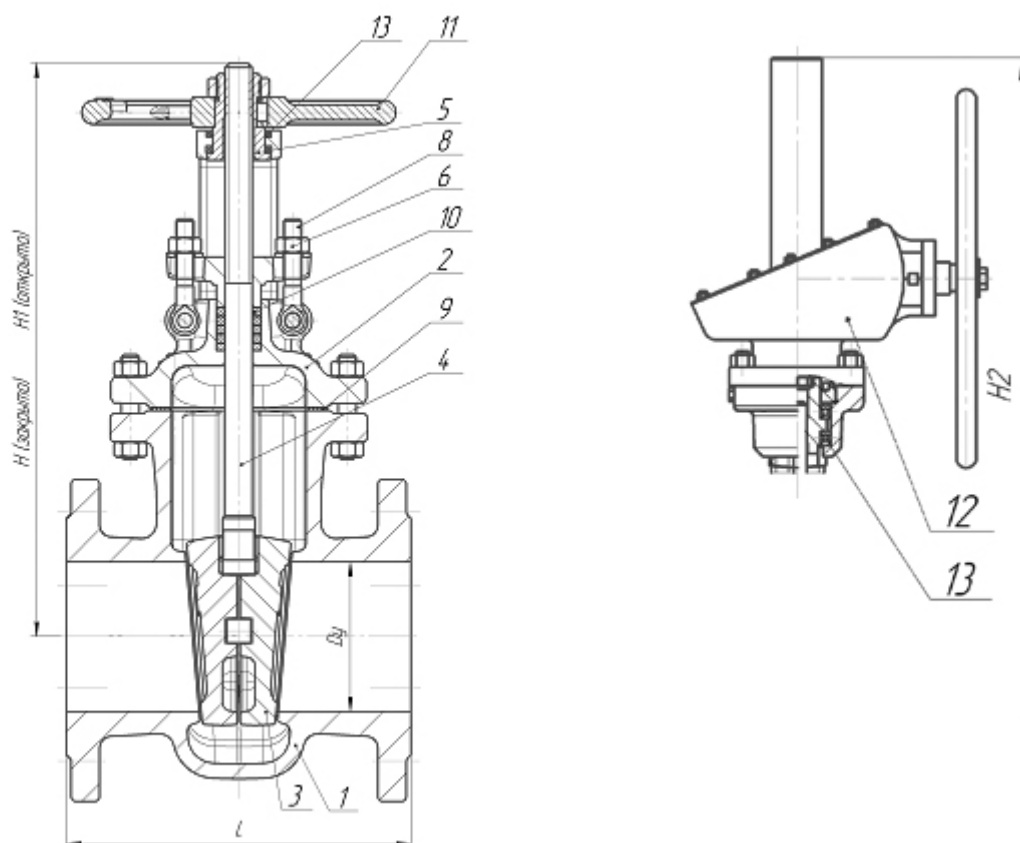
Диаметр, мм	L, мм	D, мм	D ₁ , мм	n	d, мм	H, мм	H ₁ , мм	D ₀	Масса, кг
50	180	160	125	4	18	290	355	160	17
80	210	195	160	8	18	360	425	160	29
100	230	230	190	8	22	390	490	210	41
150	403	300	250	8	26	600	755	320	99
200	419	360	310	12	26	760	965	320	156
250	457	425	370	12	30	855	1120	400	260
300	500	485	430	16	30	1000	1310	460	355

Показатели назначения 30с564нж

- **Рабочая среда:**
Вода, пар, масло, нефть, природный газ, жидкие неагрессивные нефтепродукты, неагрессивные жидкие и газообразные среды, по отношению к которым, материалы применяемые в задвижке коррозионностойкие
- **Температура рабочей среды:** от -40°C до $+450^{\circ}\text{C}$
- **Условия эксплуатации:** У1
- **Минимальная температура окружающего воздуха:** -40°C

Материальное исполнение 30с564нж

- 1. Корпус: сталь 25Л, 35Л
- 2. Крышка: сталь 25Л, 35Л
- 3. Клин (диски): сталь 25Л, 35Л с наплавкой, 20Х13
- 4. Шпиндель: 20Х13
- 5. Гайка шпинделя: сталь 35, 40Х
- 6. Гайка: углеродистая сталь ГОСТ 1050-88 класс прочности не ниже 5 по ГОСТ 1759.5-87
- 7. Шпилька, болт: углеродистая сталь ГОСТ 1050-88 класс прочности не ниже 5.6 по ГОСТ 1759.5-87
- 8. Болт откидной: сталь 35
- 9. Уплотнение между корпусом и крышкой (прокладка, кольцо): паронит, ТРГ
- 10. Набивка сальника: АГИ, ТРГ
- 12. Редуктор: редуктор конический или цилиндрический
- 13. Подшипник: шариковый упорный
- 14. Наплавка на кольцо в корпусе: 07Х25Н13
- 15 Наплавка на клине: 13Х25Т



Габаритные размеры 30с564нж

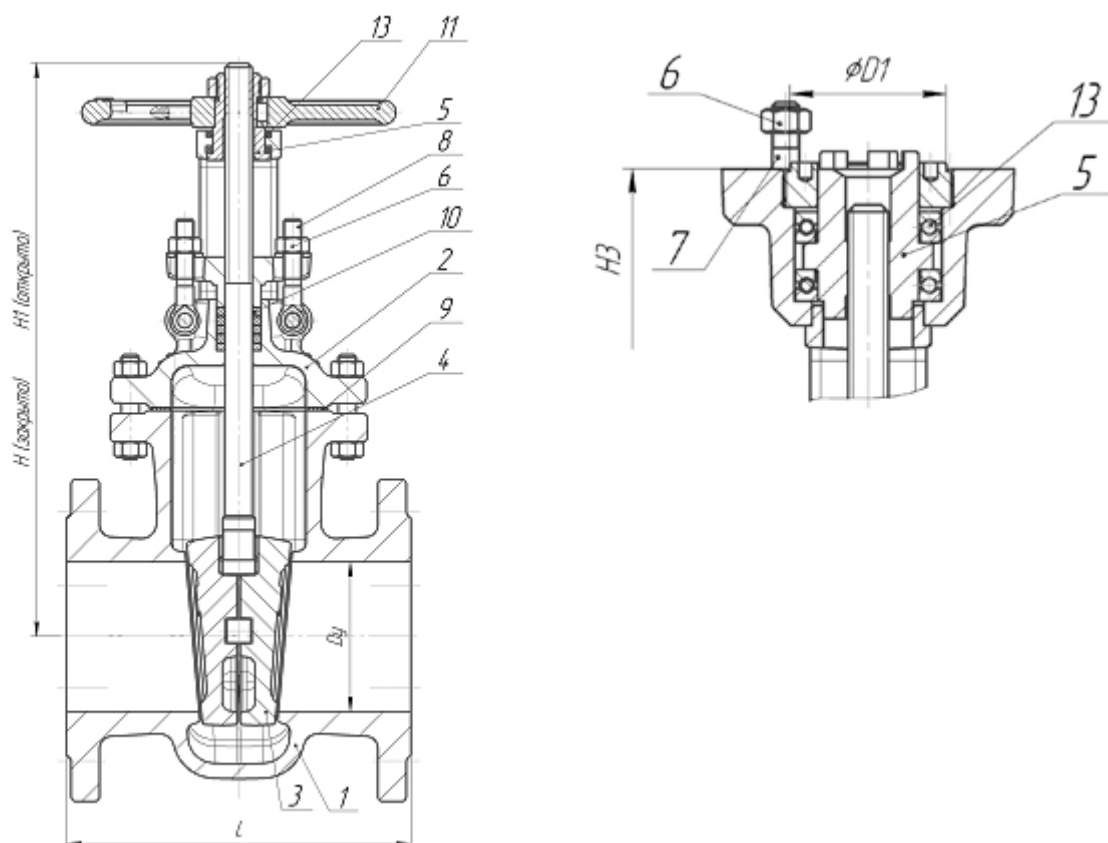
Диаметр, мм	L, мм	D, мм	D ₁ , мм	n	d, мм	H ₂ , мм	D ₀	Масса, кг
400	600	610	550	16	33/36	1870	502	640
500	700	730	660	20	36/39	2170	550	1233
600	800	840	770	20	39	2325	—	1400
700	900	960	875	24	42/45	2630	—	2610

Показатели назначения 30с964нж

- Рабочая среда:
Вода, пар, масло, нефть, природный газ, жидкие неагрессивные нефтепродукты, неагрессивные жидкие и газообразные среды, по отношению к которым, материалы применяемые в задвижке коррозионностойкие
- Температура рабочей среды: от -40°C до $+450^{\circ}\text{C}$
- Условия эксплуатации: У1
- Минимальная температура окружающего воздуха: -40°C

Материальное исполнение 30с964нж

- 1. Корпус: сталь 25Л, 35Л
- 2. Крышка: сталь 25Л, 35Л
- 3. Клин (диски): сталь 25Л, 35Л с наплавкой, 20Х13
- 4. Шпиндель: 20Х13
- 5. Гайка шпинделя: сталь 35, 40Х
- 6. Гайка: углеродистая сталь ГОСТ 1050–88 класс прочности не ниже 5 по ГОСТ 1759.5–87
- 7. Шпилька, болт: углеродистая сталь ГОСТ 1050–88 класс прочности не ниже 5.6 по ГОСТ 1759.5–87
- 8. Болт откидной: сталь 35
- 9. Уплотнение между корпусом и крышкой (прокладка, кольцо): паронит, ТРГ
- 10. Набивка сальника: АГИ, ТРГ
- 13. Подшипник: шариковый упорный
- 14. Наплавка на кольцо в корпусе: 07Х25Н13
- 15. Наплавка на клине: 13Х25Т



Габаритные размеры 30с964нж

Диаметр, мм	L, мм	D, мм	D ₁ , мм	n	d, мм	H ₃ , мм	Масса, кг
50	180	160	125	4	18	280	17
80	210	195	160	8	18	350	29
100	230	230	190	8	22	380	41
150	403	300	250	8	26	550	99
200	419	360	310	12	26	680	156
250	457	425	370	12	30	850	260
300	500	485	430	16	30	985	355
350	550	520	470	16	26	1205	465
400	600	610	550	16	33/36	1425	640
500	700	710	650	20	36/39	1545	1233
600	800	840	770	20	39	1665	1400
700	900	960	875	24	42/45	1855	2610

Характеристики задвижек 30с964нж для подбора электропривода

Диаметр, мм	Тип присоединения электропривод	Момент, Н*м	Количество оборотов шпинделя
50	А	52	15
80	А	84	23
100	А	100	24
150	Б	190	33
200	Б	210	43
250	Б	280	43
300	Б,В	300, 400	53
400	В	950	52
500	Г	1530	65
600	Г	2325	62
700	Д	3330	75

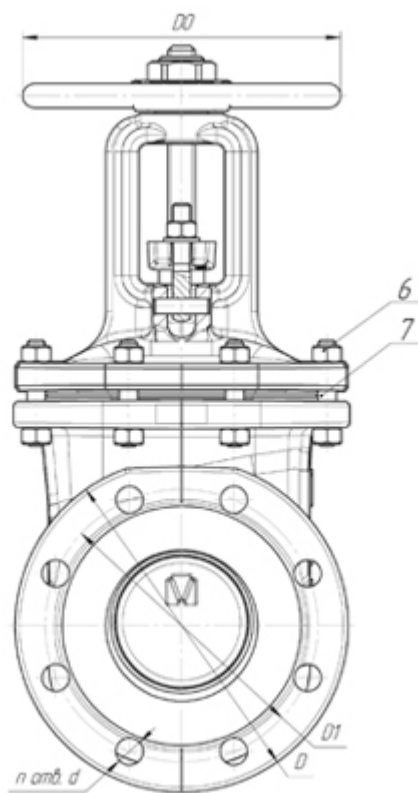
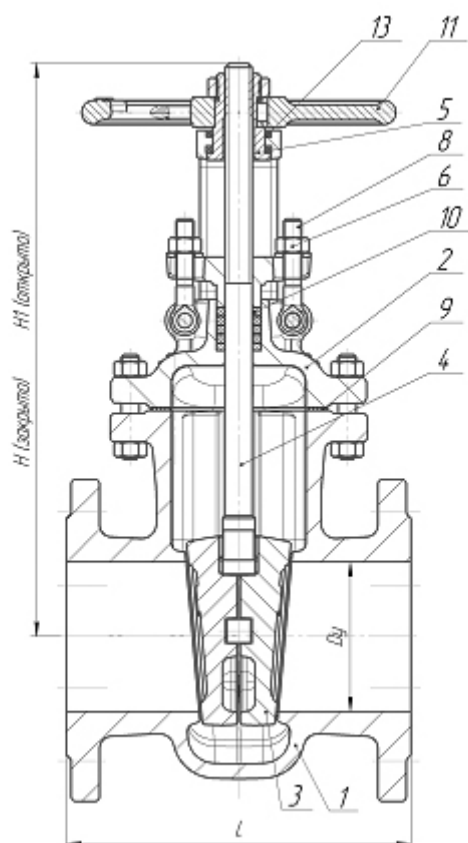
Задвижки под разные типы приводов изготавливаются по согласованию с заказчиком (при несоответствии максимального момента электропривода номинальному моменту закрытия задвижки).

Показатели назначения 30лс64нж

- **Рабочая среда:**
Вода, пар, масло, нефть, природный газ, жидкие неагрессивные нефтепродукты, неагрессивные жидкие и газообразные среды, по отношению к которым, материалы применяемые в задвижке коррозионностойкие
- **Температура рабочей среды:** от -60°C до $+450^{\circ}\text{C}$ (для жаростойкого исполнения до $+550^{\circ}\text{C}$)
- **Условия эксплуатации:** ХЛ1
- **Минимальная температура окружающего воздуха:** -60°C

Материальное исполнение 30лс64нж

- 1. Корпус: 20ГЛ (для жаростойкого исполнения - жаростойкая сталь 20Х5МЛ)
- 2. Крышка: 20ГЛ (для жаростойкого исполнения - жаростойкая сталь 20Х5МЛ)
- 3. Клин (диски): 20ГЛ с наплавкой 20Х13
- 4. Шпиндель: 14Х17Н7
- 5. Гайка шпинделя: латунь ЛС59—1
- 6. Гайка: легированная сталь ГОСТ 4543—71 класс прочности не ниже 10 по ГОСТ 1759.4—87
- 7. Шпилька, болт: легированная сталь ГОСТ 4543—71 класс прочности не ниже 10.9 по ГОСТ 1759.4—87
- 8. Болт откидной: сталь 40Х
- 9. Уплотнение между корпусом и крышкой (прокладка, кольцо): ТРГ
- 10. Набивка сальника: ТРГ
- 11. Маховик: 20ГЛ
- 13. Наплавка на кольце в корпусе: 07×25Н13
- 14. Наплавка на клине: 13×25Т



Габаритные размеры 30лс64нж

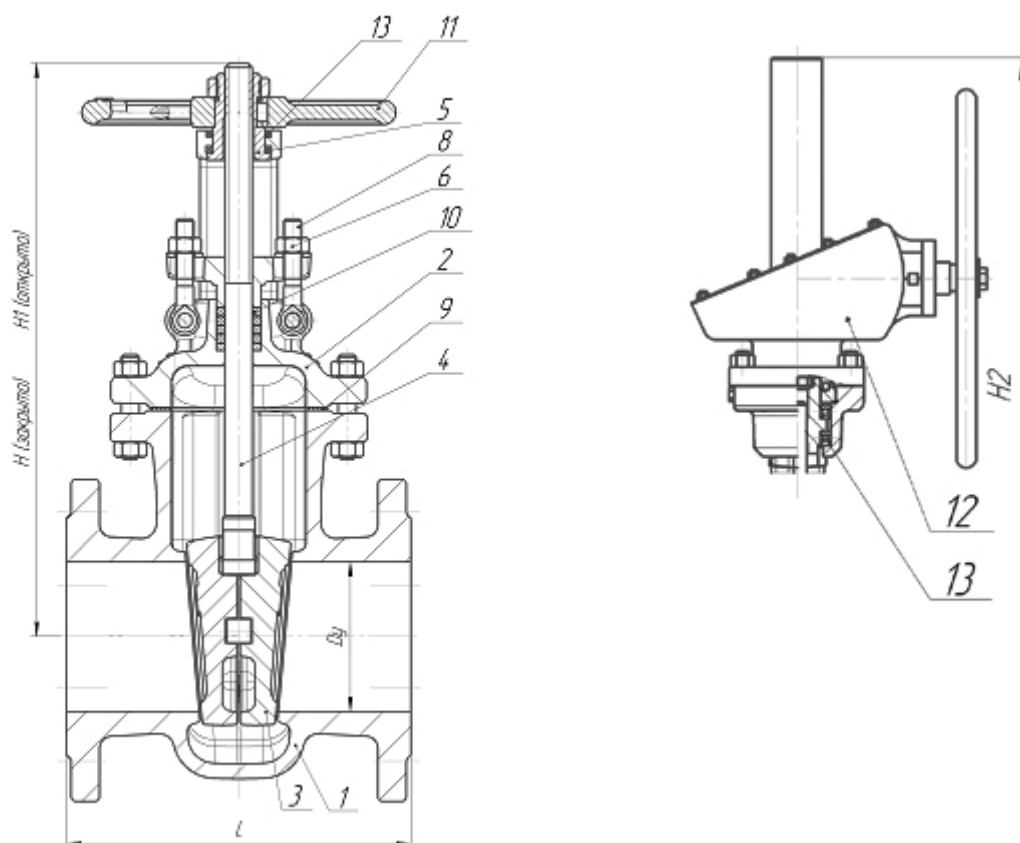
Диаметр, мм	L, мм	D, мм	D ₁ , мм	n	d, мм	H, мм	H ₁ , мм	D ₀	Масса, кг
50	180	160	125	4	18	290	355	160	17
80	210	195	160	8	18	360	425	160	29
100	230	230	190	8	22	390	490	210	41
150	403	300	250	8	26	565	715	320	99
200	419	360	310	12	26	695	900	320	156
250	457	425	370	12	30	855	1120	400	260
300	500	485	430	16	30	1000	1310	460	355

Показатели назначения 30лс564нж

- **Рабочая среда:**
Вода, пар, масло, нефть, природный газ, жидкие неагрессивные нефтепродукты, неагрессивные жидкие и газообразные среды, по отношению к которым, материалы применяемые в задвижке коррозионностойкие
- **Температура рабочей среды:** от -60°C до $+450^{\circ}$
- **Условия эксплуатации:** ХЛ1
- **Минимальная температура окружающего воздуха:** -60°C

Материальное исполнение 30лс564нж

- 1. Корпус: 20ГЛ
- 2. Крышка: 20ГЛ
- 3. Клин (диски): 20ГЛ с наплавкой, 20Х13
- 4. Шпиндель: 14Х17Н7
- 5. Гайка шпинделя: латунь ЛС59—1
- 6. Гайка: легированная сталь ГОСТ 4543—71 класс прочности не ниже 10 по ГОСТ 1759.4—87
- 7. Шпилька, болт: легированная сталь ГОСТ 4543—71 класс прочности не ниже 10.9 по ГОСТ 1759.4—87
- 8. Болт откидной: сталь 40Х
- 9. Уплотнение между корпусом и крышкой (прокладка, кольцо): ТРГ
- 10. Набивка сальника: ТРГ
- 12. Редуктор: редуктор конический или цилиндрический
- 13. Подшипник: шариковый упорный
- 14. Наплавка на кольце в корпусе: 07Х25Н13
- 15. Наплавка на клине: 13Х25Т



Габаритные размеры 30лс564нж

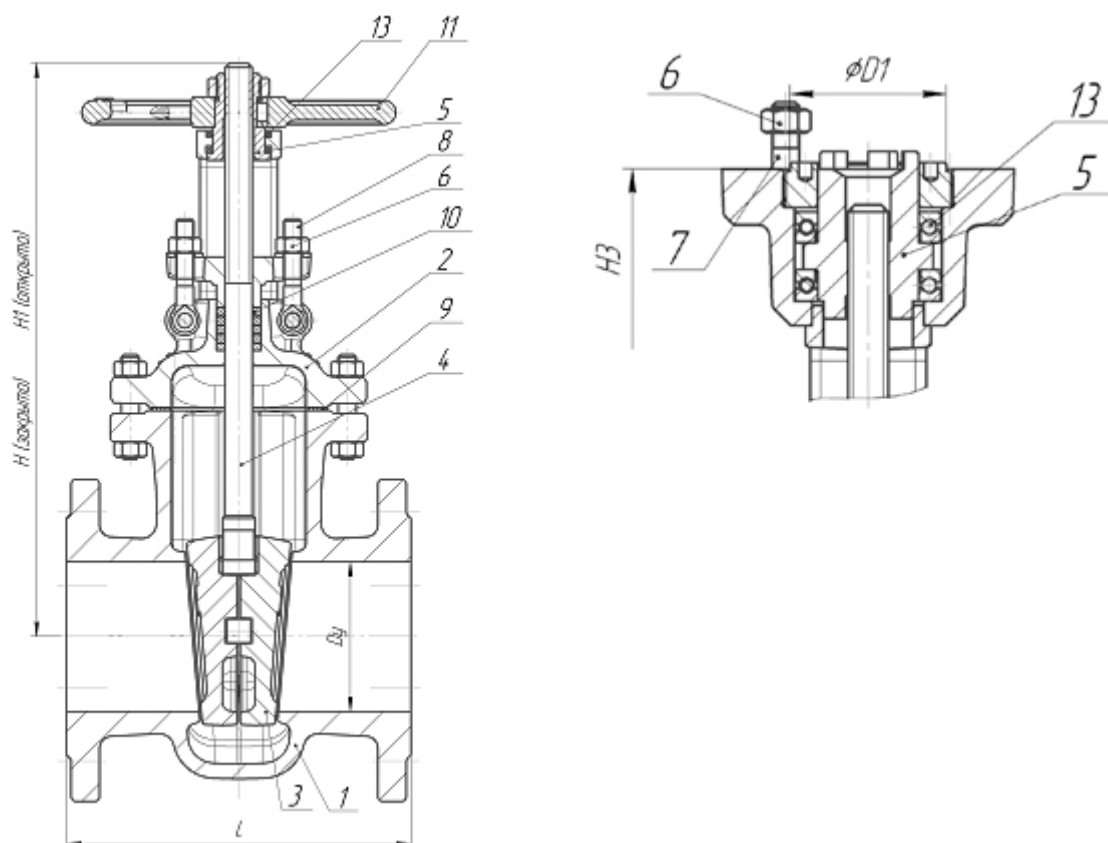
Диаметр, мм	L, мм	D, мм	D ₁ , мм	n	d, мм	H ₂ , мм	D ₀	Масса, кг
400	600	610	550	16	33/36	1870	502	640
500	700	730	660	20	36/39	2170	550	1233
600	800	840	770	20	39	2325	—	1400
700	900	960	875	24	42/45	2630	—	2610

Показатели назначения 30лс941нж

- **Рабочая среда:**
Вода, пар, масло, нефть, природный газ, жидкие неагрессивные нефтепродукты, неагрессивные жидкие и газообразные среды, по отношению к которым, материалы применяемые в задвижке коррозионностойкие.
- **Температура рабочей среды:** от -60°C до $+450^{\circ}\text{C}$
- **Условия эксплуатации:** ХЛ1
- **Минимальная температура окружающего воздуха:** -60°C

Материальное исполнение 30лс941нж

- 1. Корпус: 20ГЛ
- 2. Крышка: 20ГЛ
- 3. Клин (диски): 20ГЛ с наплавкой, 20Х13
- 4. Шпиндель: 14Х17Н7
- 5. Гайка шпинделя: латунь ЛС59—1
- 6. Гайка: легированная сталь ГОСТ 4543—71 класс прочности не ниже 10 по ГОСТ 1759.4—87
- 7. Шпилька, болт: легированная сталь ГОСТ 4543—71 класс прочности не ниже 10.9 по ГОСТ 1759.4—87
- 8. Болт откидной или анкерный: сталь 40Х
- 9. Уплотнение между корпусом и крышкой (прокладка, кольцо): ТРГ
- 10. Набивка сальника: ТРГ
- 13. Подшипник: шариковый упорный
- 14. Наплавка на кольцо в корпусе: 07Х25Н13
- 15. Наплавка на клине: 13Х25Т



Габаритные размеры 30лс964нж

Диаметр, мм	L, мм	D, мм	D ₁ , мм	n	d, мм	H ₃ , мм	Масса, кг
50	180	160	125	4	18	280	17
80	210	195	160	8	18	350	29
100	230	230	190	8	22	380	41
150	403	300	250	8	26	550	99
200	419	360	310	12	26	680	156
250	457	425	370	12	30	850	260
300	500	485	430	16	30	985	355
350	550	520	470	16	26	1205	465
400	600	610	550	16	33/36	1425	640
500	700	710	650	20	36/39	1545	1233
600	800	840	770	20	39	1665	1400
700	900	960	875	24	42/45	1855	2610

Характеристики задвижек 30лс964нж для подбора электропривода

Диаметр, мм	Тип присоединения электропривод	Момент, Н*м	Количество оборотов шпинделя
50	А	52	15
80	А	84	23
100	А	100	24
150	Б	190	33
200	Б	210	43
250	Б	280	43
300	Б,В	300, 400	53
400	В	950	52
500	Г	1530	65
600	Г	2325	62
700	Д	3330	75

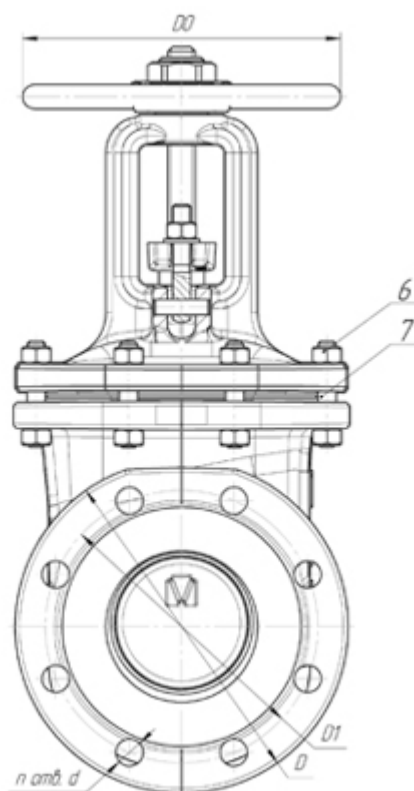
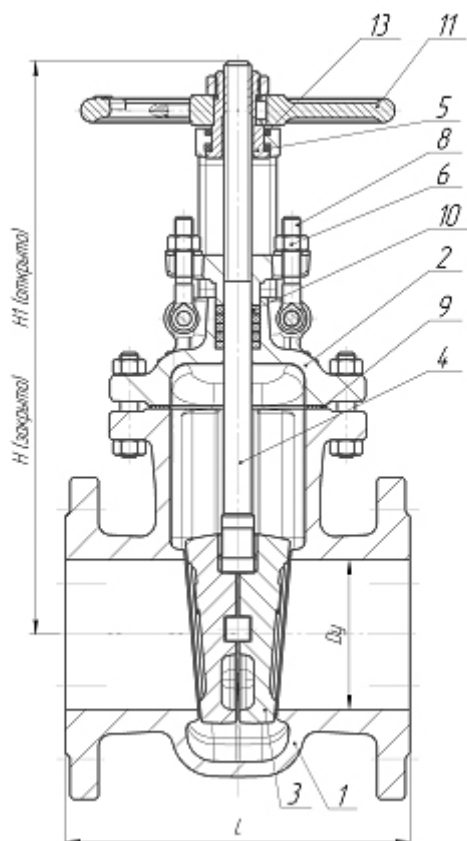
Задвижки под разные типы приводов изготавливаются по согласованию с заказчиком (при несоответствии максимального момента электропривода номинальному моменту закрытия задвижки).

Показатели назначения 30нж41нж

- Рабочая среда:
Вода, пар, природный газ, нефтепродукты, жидкие, газообразные и химически активные среды, по отношению к которым, материалы применяемые в задвижке коррозионностойкие
- Температура рабочей среды: от -60°C до $+565^{\circ}$
- Условия эксплуатации: УХЛ1
- Минимальная температура окружающего воздуха: -60°C

Материальное исполнение 30нж41нж

- 1. Корпус: 12X18H9ТЛ
- 2. Крышка: 12X18H9ТЛ
- 3. Клин (диски): 12X18H9ТЛ
- 4. Шпindelь: 12X18H9Т
- 5. Гайка шпинделя: латунь ЛС59–1
- 6. Гайка: 12X18H9Т
- 7. Шпилька, болт: 45X14H14B2М
- 8. Болт откидной: 45X14H14B2М
- 9. Уплотнение между корпусом и крышкой (прокладка, кольцо): ТРГ
- 10. Набивка сальника: ТРГ
- 11. Маховик: сталь 25Л, 20ГЛ
- 14. Наплавка на кольце в корпусе: 04X19H9С2



Габаритные размеры 30нж64нж

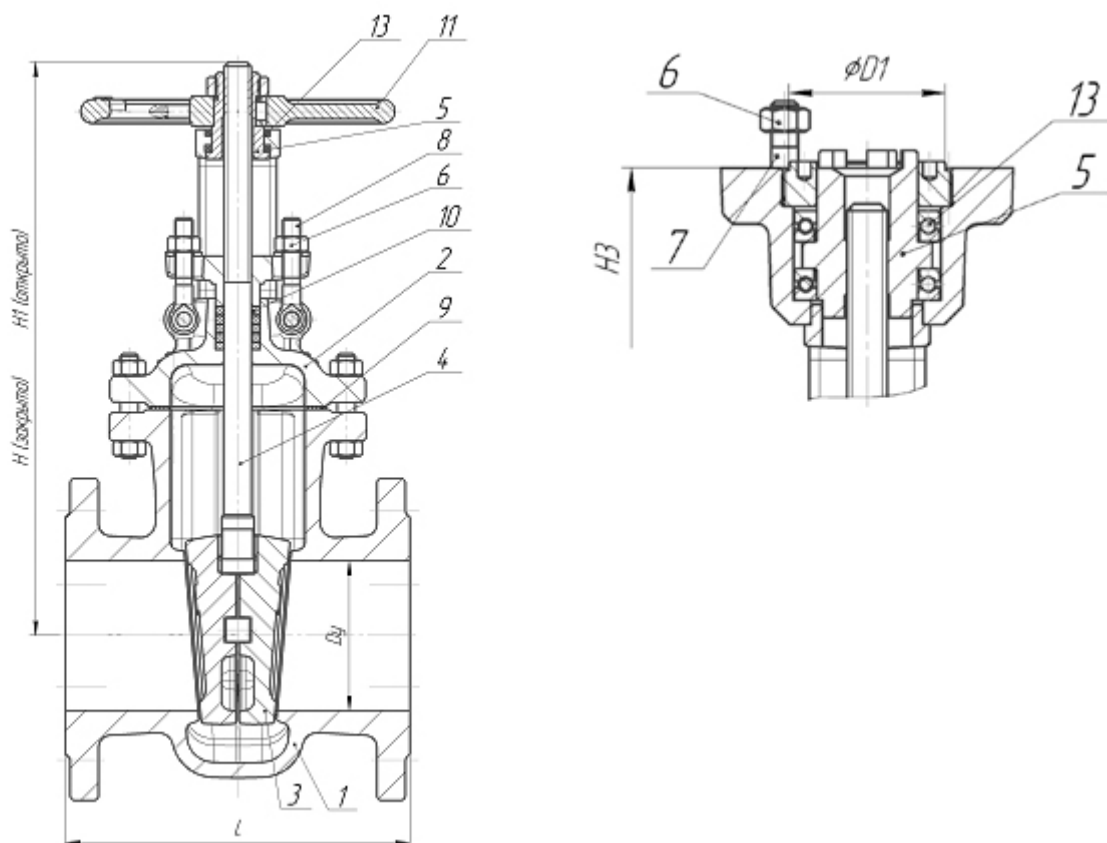
Диаметр, мм	L, мм	D, мм	D ₁ , мм	n	d, мм	H, мм	H ₁ , мм	D ₀	Масса, кг
50	180	160	125	4	18	290	355	160	17
80	210	195	160	8	18	360	425	160	29
100	230	230	190	8	22	390	490	210	41
150	403	300	250	8	26	565	715	320	99
200	419	360	310	12	26	695	900	320	156
250	457	425	370	12	30	855	1120	400	260
300	500	485	430	16	30	1000	1310	460	355

Показатели назначения 30нж964нж

- Рабочая среда:
Вода, пар, природный газ, нефтепродукты, жидкие, газообразные и химически активные среды, по отношению к которым, материалы применяемые в задвижке коррозионностойкие
- Температура рабочей среды: от -60°C до $+565^{\circ}\text{C}$
- Условия эксплуатации: УХЛ1
- Минимальная температура окружающего воздуха: -60°C

Материальное исполнение 30нж964нж

- 1. Корпус: 12X18Н9ТЛ
- 2. Крышка: 12X18Н9ТЛ
- 3. Клин (диски): 12X18Н9ТЛ
- 4. Шпindelь: 12X18Н9Т
- 5. Гайка шпинделя: латунь ЛС59–1
- 6. Гайка: 12X18Н9Т
- 7. Шпилька, болт: 45X14Н14В2М
- 8. Болт откидной или анкерный: 45X14Н14В2М
- 9. Уплотнение между корпусом и крышкой (прокладка, кольцо): ТРГ
- 10. Набивка сальника: ТРГ
- 13. Подшипник: шариковый упорный
- 14. Наплавка на кольце в корпусе: 04X19Н9С2



Габаритные размеры 30нж964нж

Диаметр, мм	L, мм	D, мм	D ₁ , мм	n	d, мм	H ₃ , мм	Масса, кг
50	180	160	125	4	18	280	17
80	210	195	160	8	18	350	29
100	230	230	190	8	22	380	41
150	403	300	250	8	26	550	99
200	419	360	310	12	26	680	156
250	457	425	370	12	30	850	260
300	500	485	430	16	30	985	355
350	550	520	470	16	26	1205	465
400	600	610	550	16	33/36	1425	640
500	700	710	650	20	36/39	1545	1233
600	800	840	770	20	39	1665	1400
700	900	960	875	24	42/45	1855	2610

Характеристики задвижек 30нж964нж для подбора электропривода

Диаметр, мм	Тип присоединения электропривод	Момент, Н*м	Количество оборотов шпинделя
50	А	52	15
80	А	84	23
100	А	100	24
150	Б	190	33
200	Б	210	43
250	Б	280	43
300	Б,В	300, 400	53
400	В	950	52
500	Г	1530	65
600	Г	2325	62
700	Д	3330	75

Задвижки под разные типы приводов изготавливаются по согласованию с заказчиком (при несоответствии максимального момента электропривода номинальному моменту закрытия задвижки).