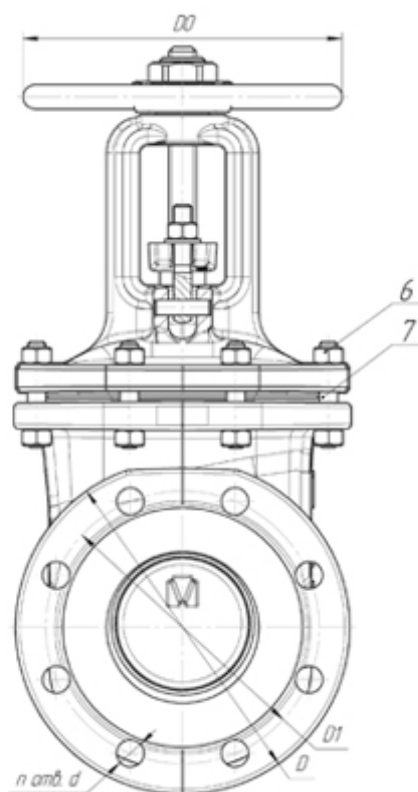
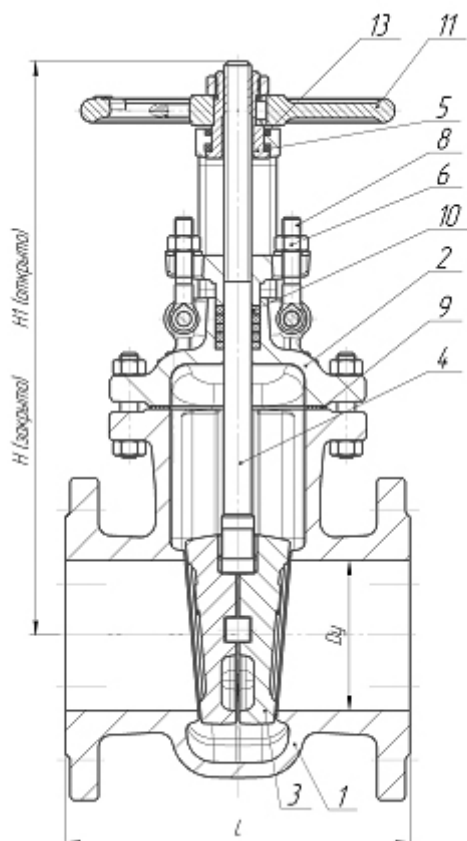


# Показатели назначения 30с41нж

- Рабочая среда:  
Вода, пар, масло, нефть, природный газ, жидкие неагрессивные нефтепродукты, неагрессивные жидкие и газообразные среды, по отношению к которым, материалы применяемые в задвижке коррозионностойкие
- Температура рабочей среды: от  $-40^{\circ}\text{C}$  до  $+450^{\circ}\text{C}$
- Условия эксплуатации: У1
- Минимальная температура окружающего воздуха:  $-40^{\circ}\text{C}$

# Материальное исполнение 30с41нж

- 1. Корпус: сталь 25Л, 35Л
- 2. Крышка: сталь 25Л, 35Л
- 3. Клин (диски): сталь 25Л, 35Л с наплавкой, 20Х13
- 4. Шпindel: 20Х13
- 5. Гайка шпинделя: сталь 35, 40Х
- 6. Гайка: углеродистая сталь ГОСТ 1050–88 класс прочности не ниже 5 по ГОСТ 1759.5–87
- 7. Шпилька, болт: углеродистая сталь ГОСТ 1050–88 класс прочности не ниже 5.6 по ГОСТ 1759.5–87
- 8. Болт откидной: сталь 35
- 9. Уплотнение между корпусом и крышкой (прокладка, кольцо): паронит, ТРГ
- 10. Набивка сальника: АГИ, ТРГ
- 11. Маховик: сталь 25Л
- 12. Наплавка на кольцо в корпусе: 07Х25Н13
- 13. Наплавка на клине: 13Х25Т



## Габаритные размеры 30с41нж

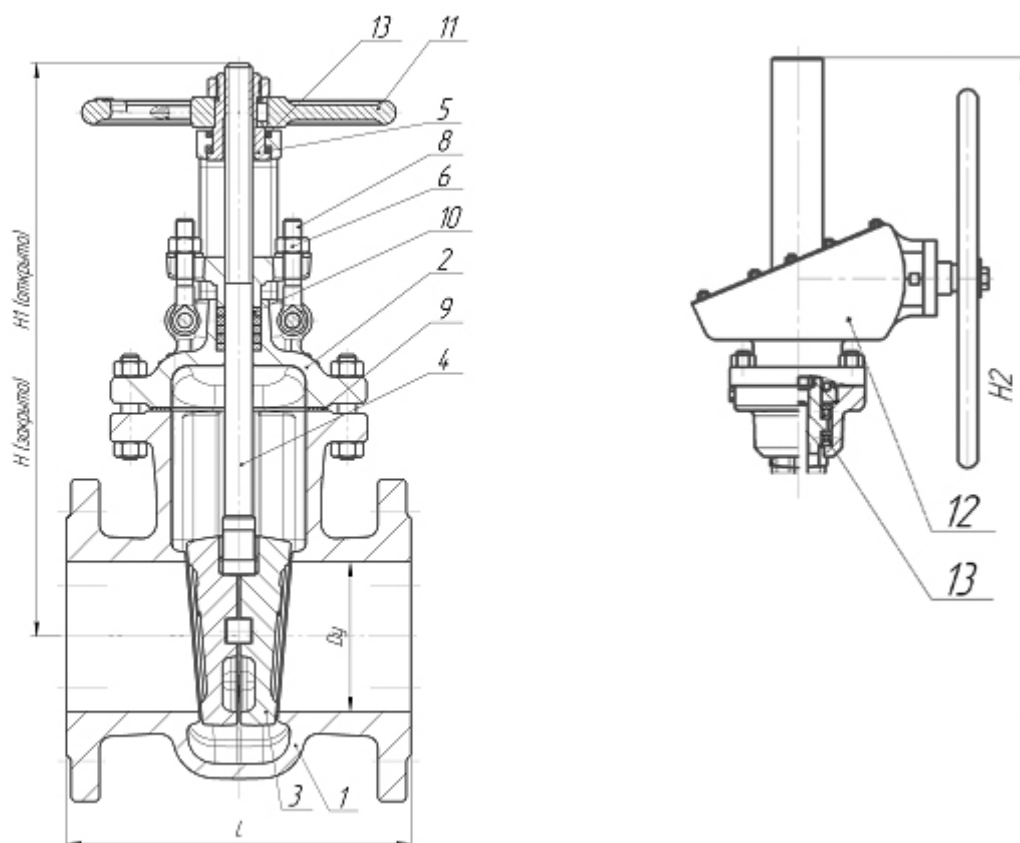
Диаметр, мм	L, мм	D, мм	D <sub>1</sub> , мм	n	d, мм	H, мм	H <sub>1</sub> , мм	D <sub>0</sub>	Масса, кг
50	180	160	125	4	18	290	355	160	17
80	210	195	160	8/4	18	360	425	160	29
100	230	215	180	8	18	390	490	210	39
125	255	245	210	8	18	470	600	210	61
150	280	280	240	8	22	565	715	320	83
200	330	335	295	12	22	695	900	320	124
250	450	405	355	12	26	855	1120	400	242
300	500	460	410	12	26	1000	1310	460	315
350	550	520	470	16	26	1220	1570	460	465
400	600	580	525	16	30	1440	1850	502	640

# Показатели назначения 30с541нж

- **Рабочая среда:**  
Вода, пар, масло, нефть, природный газ, жидкие неагрессивные нефтепродукты, неагрессивные жидкие и газообразные среды, по отношению к которым, материалы применяемые в задвижке коррозионностойкие
- **Температура рабочей среды:** от  $-40^{\circ}\text{C}$  до  $+450^{\circ}\text{C}$
- **Условия эксплуатации:** У1
- **Минимальная температура окружающего воздуха:**  $-40^{\circ}\text{C}$

# Материальное исполнение 30с541нж

- 1. Корпус: сталь 25Л, 35Л
- 2. Крышка: сталь 25Л, 35Л
- 3. Клин (диски): сталь 25Л, 35Л с наплавкой, 20Х13
- 4. Шпиндель: 20Х13
- 5. Гайка шпинделя: сталь 35, 40Х
- 6. Гайка: углеродистая сталь ГОСТ 1050—88 класс прочности не ниже 5 по ГОСТ 1759.5—87
- 7. Шпилька, болт: углеродистая сталь ГОСТ 1050—88 класс прочности не ниже 5.6 по ГОСТ 1759.5—87
- 8. Болт откидной: сталь 35
- 9. Уплотнение между корпусом и крышкой (прокладка, кольцо): паронит, ТРГ
- 10. Набивка сальника: АГИ, ТРГ
- 12. Редуктор: редуктор конический или цилиндрический
- 13. Подшипник: шариковый упорный
- 14. Наплавка на кольце в корпусе: 07Х25Н13
- 15. Наплавка на клине: 13Х25Т



## Габаритные размеры 30с541нж

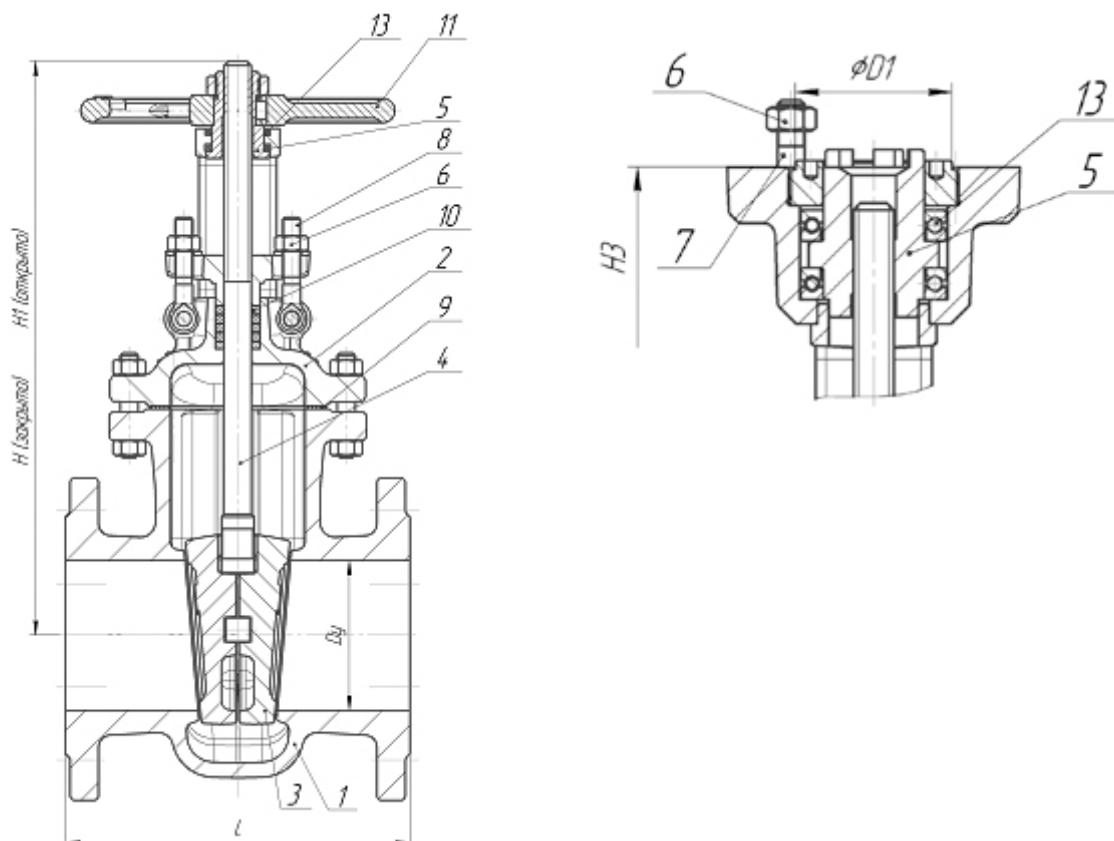
Диаметр, мм	L, мм	D, мм	D <sub>1</sub> , мм	n	d, мм	H <sub>2</sub> , мм	D <sub>0</sub>	Масса, кг
350	550	520	470	16	26	1590	460	465
400	600	580	525	16	30	1870	502	640
500	700	710	650	20	33	2170	550	1233
600	800	840	770	20	36/39	2325	—	1400
700	900	910	840	24	36/39	2630	—	2550
800	1000	1020	950	24	39	2900		2400

# Показатели назначения 30с941нж

- **Рабочая среда:**  
Вода, пар, масло, нефть, природный газ, жидкие неагрессивные нефтепродукты, неагрессивные жидкие и газообразные среды, по отношению к которым, материалы применяемые в задвижке коррозионностойкие
- **Температура рабочей среды:** от  $-40^{\circ}\text{C}$  до  $+450^{\circ}\text{C}$
- **Условия эксплуатации:** У1
- **Минимальная температура окружающего воздуха:**  $-40^{\circ}\text{C}$

# Материальное исполнение 30с941нж

- 1. Корпус: сталь 25Л, 35Л
- 2. Крышка: сталь 25Л, 35Л
- 3. Клин (диски): сталь 25Л, 35Л с наплавкой, 20Х13
- 4. Шпindel: 20Х13
- 5. Гайка шпинделя: сталь 35, 40Х
- 6. Гайка: углеродистая сталь ГОСТ 1050–88 класс прочности не ниже 5 по ГОСТ 1759.5–87
- 7. Шпилька, болт: углеродистая сталь ГОСТ 1050–88 класс прочности не ниже 5.6 по ГОСТ 1759.5–87
- 8. Болт откидной: сталь 35
- 9. Уплотнение между корпусом и крышкой (прокладка, кольцо): паронит, ТРГ
- 10. Набивка сальника: АГИ, ТРГ
- 13. Подшипник: шариковый упорный
- 14. Наплавка на кольце в корпусе: 07Х25Н13
- 15. Наплавка на клине: 13Х25Т



## Габаритные размеры 30с941нж

Диаметр, мм	L, мм	D, мм	D <sub>1</sub> , мм	n	d, мм	H <sub>3</sub> , мм	Масса, кг
50	180	160	125	4	18	280	17
80	210	195	160	8/4	18	350	28,5
100	230	215	180	8	18	380	39
125	255	245	210	8	18	460	61
150	280	280	240	8	22	550	83
200	330	335	295	12	22	680	124
250	450	405	355	12	26	850	242
300	500	460	410	12	26	985	315
350	550	520	470	16	26	1205	465
400	600	580	525	16	30	1425	640
500	700	710	650	20	33	1545	1233
600	800	840	770	20	36/39	1665	1400
700	900	910	840	24	36/39	1855	2550

## Характеристики задвижек 30с941нж для подбора электропривода

Диаметр, мм	Тип присоединения электропривод	Момент, Н*м	Количество оборотов шпинделя
50	А	52	15
80	А	84	23
100	А	84	24
150	А,Б	100,160	33
200	Б	160	43
250	Б	280	43
300	Б	300	53
400	В	885	50
500	В, Г	900, 1410	60
600	Г	2025	62
700	Д	3035	75

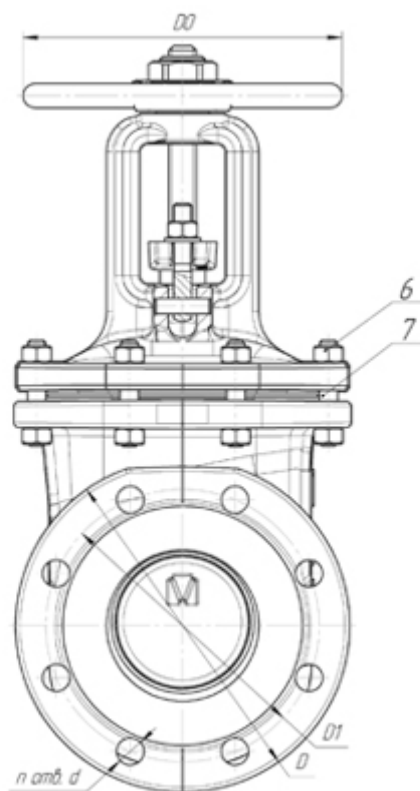
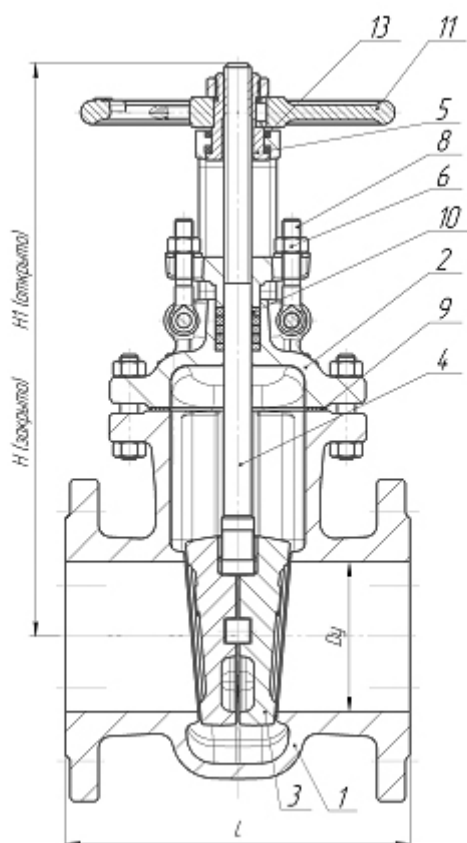
Задвижки под разные типы приводов изготавливаются по согласованию с заказчиком (при несоответствии максимального момента электропривода номинальному моменту закрытия задвижки).

# Показатели назначения 30лс41нж

- **Рабочая среда:**  
Вода, пар, масло, нефть, природный газ, жидкие неагрессивные нефтепродукты, неагрессивные жидкие и газообразные среды, по отношению к которым, материалы применяемые в задвижке коррозионностойкие
- **Температура рабочей среды:** от  $-60^{\circ}\text{C}$  до  $+450^{\circ}\text{C}$  (для жаростойкого исполнения от  $-40$  до  $+550^{\circ}\text{C}$ )
- **Условия эксплуатации:** ХЛ1
- **Минимальная температура окружающего воздуха:**  $-60^{\circ}\text{C}$

# Материальное исполнение 30лс41нж

- 1. Корпус: 20ГЛ (для жаростойкого исполнения - жаростойкая сталь 20Х5МЛ)
- 2. Крышка: 20ГЛ (для жаростойкого исполнения - жаростойкая сталь 20Х5МЛ)
- 3. Клины (диски): 20ГЛ с наплавкой 20Х13
- 4. Шпиндель: 14Х17Н7
- 5. Гайка шпинделя: латунь ЛС59—1
- 6. Гайка: легированная сталь ГОСТ 4543—71 класс прочности не ниже 10 по ГОСТ 1759.4—87
- 7. Шпилька, болт: легированная сталь ГОСТ 4543—71 класс прочности не ниже 10.9 по ГОСТ 1759.4—87
- 8. Болт откидной: сталь 40Х
- 9. Уплотнение между корпусом и крышкой (прокладка, кольцо): ТРГ
- 10. Набивка сальника: ТРГ
- 11. Маховик: 20ГЛ
- 13. Наплавка на кольцо в корпусе: 07×25Н13
- 14. Наплавка на клине: 13×25Т



## Габаритные размеры 30лс41нж

Диаметр, мм	L, мм	D, мм	D <sub>1</sub> , мм	n	d, мм	H, мм	H <sub>1</sub> , мм	D <sub>0</sub>	D <sub>0</sub> пр.	Масса, кг
50	180	160	125	4	18	290	355	160	—	16,92
80	210	195	160	8/4	18	360	425	160	—	28,59
100	230	215	180	8	18	390	490	210	—	38,96
125	255	245	210	8	18	470	600	210	—	61
150	280	280	240	8	22	565	715	320	—	82,62
200	330	335	295	12	22	695	900	320	—	124,14
250	450	405	355	12	26	855	1120	400	—	242
300	500	460	410	12	26	1000	1310	460	—	314,37
350	550	520	470	16	26	1220	1570	460	—	465
400	600	580	525	16	30	1440	1850	502	—	640

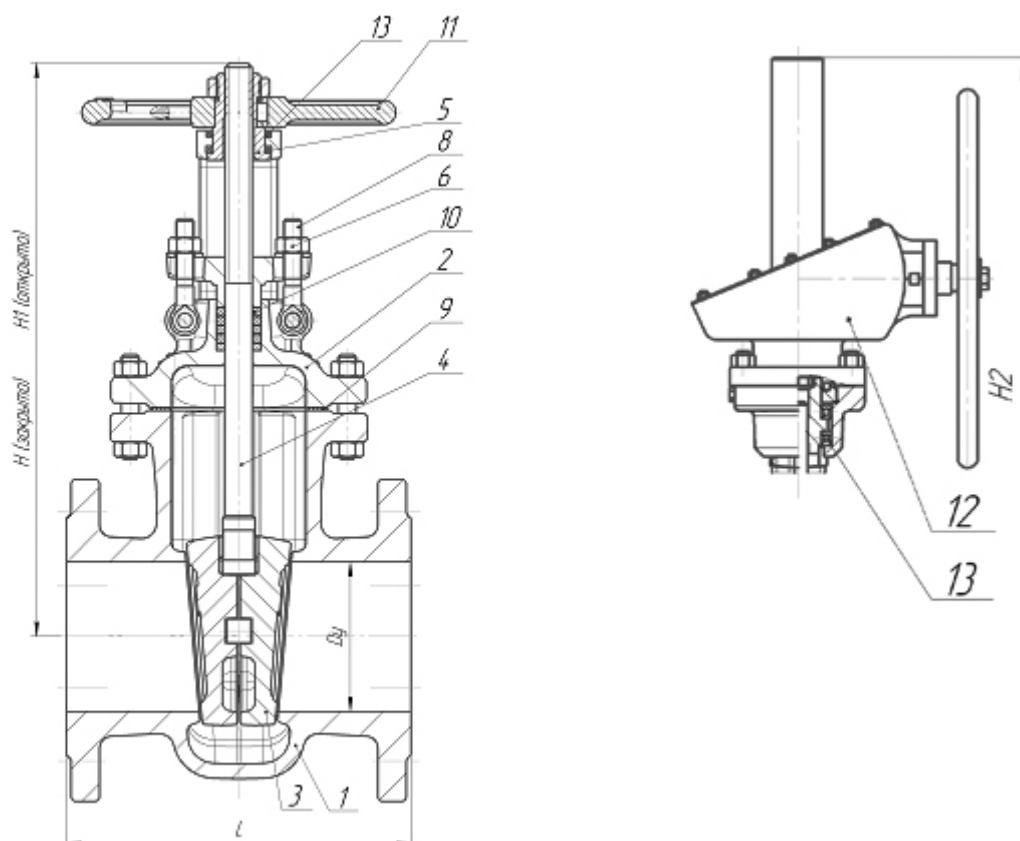


# Показатели назначения 30лс541нж

- **Рабочая среда:**  
Вода, пар, масло, нефть, природный газ, жидкие неагрессивные нефтепродукты, неагрессивные жидкие и газообразные среды, по отношению к которым, материалы применяемые в задвижке коррозионностойкие
- **Температура рабочей среды:** от  $-60^{\circ}\text{C}$  до  $+450^{\circ}$
- **Условия эксплуатации:** ХЛ1
- **Минимальная температура окружающего воздуха:**  $-60^{\circ}\text{C}$

# Материальное исполнение 30лс541нж

- 1. Корпус: 20ГЛ
- 2. Крышка: 20ГЛ
- 3. Клин (диски): 20ГЛ с наплавкой, 20Х13
- 4. Шпиндель: 14Х17Н7
- 5. Гайка шпинделя: латунь ЛС59—1
- 6. Гайка: легированная сталь ГОСТ 4543—71 класс прочности не ниже 10 по ГОСТ 1759.4—87
- 7. Шпилька, болт: легированная сталь ГОСТ 4543—71 класс прочности не ниже 10.9 по ГОСТ 1759.4—87
- 8. Болт откидной: сталь 40Х
- 9. Уплотнение между корпусом и крышкой (прокладка, кольцо): ТРГ
- 10. Набивка сальника: ТРГ
- 12. Редуктор: редуктор конический или цилиндрический
- 13. Подшипник: шариковый упорный
- 14. Наплавка на кольце в корпусе: 07Х25Н13
- 15. Наплавка на клине: 13Х25Т



## Габаритные размеры 30с541нж

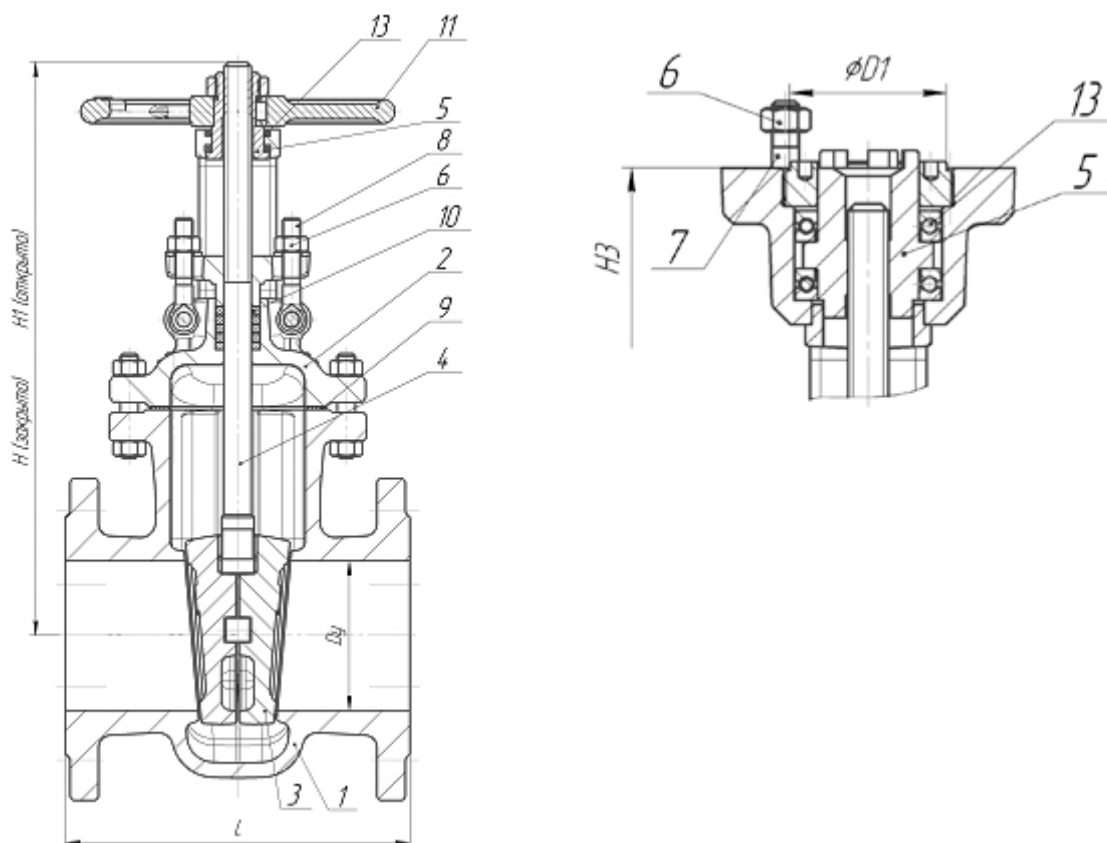
Диаметр, мм	L, мм	D, мм	D <sub>1</sub> , мм	n	d, мм	H <sub>2</sub> , мм	D <sub>0</sub>	Масса, кг
350	550	520	470	16	26	1590	460	465
400	600	580	525	16	30	1870	502	640
500	700	710	650	20	33	2170	550	1233
600	800	840	770	20	36/39	2325	—	1400
700	900	910	840	24	36/39	2630	—	2550

# Показатели назначения 30лс941нж

- **Рабочая среда:**  
Вода, пар, масло, нефть, природный газ, жидкие неагрессивные нефтепродукты, неагрессивные жидкие и газообразные среды, по отношению к которым, материалы применяемые в задвижке коррозионностойкие.
- **Температура рабочей среды:** от  $-60^{\circ}\text{C}$  до  $+450^{\circ}\text{C}$
- **Условия эксплуатации:** ХЛ1
- **Минимальная температура окружающего воздуха:**  $-60^{\circ}\text{C}$

# Материальное исполнение 30лс941нж

- 1. Корпус: 20ГЛ
- 2. Крышка: 20ГЛ
- 3. Клин (диски): 20ГЛ с наплавкой, 20Х13
- 4. Шпindel: 14Х17Н7
- 5. Гайка шпинделя: латунь ЛС59–1
- 6. Гайка: легированная сталь ГОСТ 4543–71 класс прочности не ниже 10 по ГОСТ 1759.4–87
- 7. Шпилька, болт: легированная сталь ГОСТ 4543–71 класс прочности не ниже 10.9 по ГОСТ 1759.4–87
- 8. Болт откидной или анкерный: сталь 40Х
- 9. Уплотнение между корпусом и крышкой (прокладка, кольцо): ТРГ
- 10. Набивка сальника: ТРГ
- 14. Наплавка на кольце в корпусе: 07Х25Н13
- 15. Наплавка на клине: 13Х25Т



## Габаритные размеры 30лс941нж

Диаметр, мм	L, мм	D, мм	D <sub>1</sub> , мм	n	d, мм	H <sub>3</sub> , мм	Масса, кг
50	180	160	125	4	18	280	17
80	210	195	160	8/4	18	350	28,5
100	230	215	180	8	18	380	39
125	255	245	210	8	18	460	61
150	280	280	240	8	22	550	83
200	330	335	295	12	22	680	125
250	450	405	355	12	26	850	242
300	500	460	410	12	26	985	315
350	550	520	470	16	26	1205	465
400	600	580	525	16	30	1425	640
500	700	710	650	20	33	1545	1233
600	800	840	770	20	36/39	1665	1600
700	900	910	840	24	36/39	1855	2550

## Характеристики задвижек 30лс941нж для подбора электропривода

Диаметр, мм	Тип присоединения электропривод	Момент, Н*м	Количество оборотов шпинделя
50	А	52	15
80	А	84	23
100	А	84	24
150	А,Б	100,160	33
200	Б	160	43
250	Б	280	43
300	Б	300	53
400	В	885	50
500	В, Г	900, 1410	60
600	Г	2025	62
700	Д	3035	75

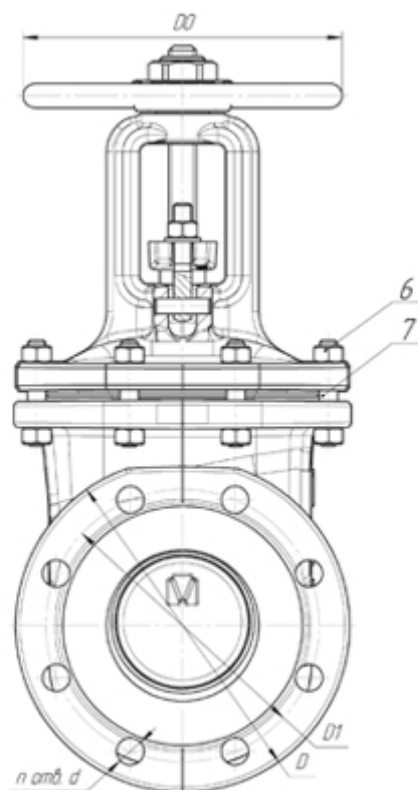
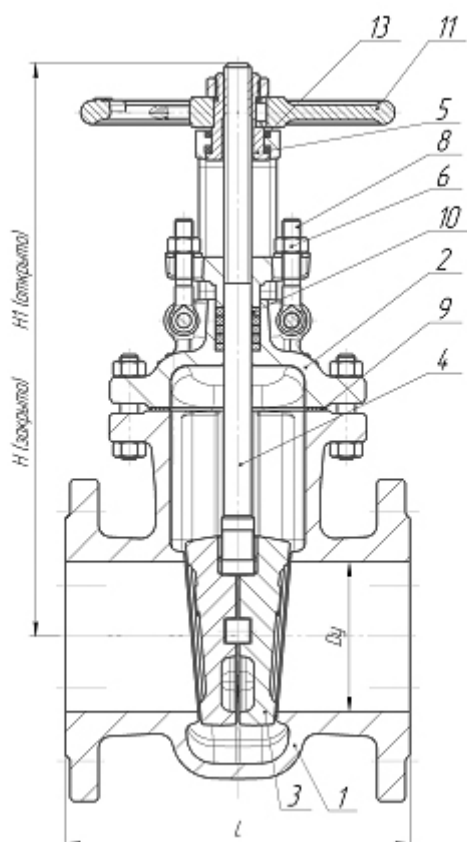
Задвижки под разные типы приводов изготавливаются по согласованию с заказчиком (при несоответствии максимального момента электропривода номинальному моменту закрытия задвижки).

# Показатели назначения 30нж41нж

- Рабочая среда:  
Вода, пар, природный газ, нефтепродукты, жидкие, газообразные и химически активные среды, по отношению к которым, материалы применяемые в задвижке коррозионностойкие
- Температура рабочей среды: от  $-60^{\circ}\text{C}$  до  $+565^{\circ}$
- Условия эксплуатации: УХЛ1
- Минимальная температура окружающего воздуха:  $-60^{\circ}\text{C}$

# Материальное исполнение 30нж41нж

- 1. Корпус: 12X18Н9ТЛ
- 2. Крышка: 12X18Н9ТЛ
- 3. Клин (диски): 12X18Н9ТЛ
- 4. Шпindel: 12X18Н9Т
- 5. Гайка шпинделя: латунь ЛС59—1
- 6. Гайка: 12X18Н9Т
- 7. Шпилька, болт: 45X14Н14В2М
- 8. Болт откидной: 45X14Н14В2М
- 9. . Уплотнение между корпусом и крышкой (прокладка, кольцо): ТРГ
- 10. Набивка сальника: ТРГ
- 11. Маховик: сталь 25Л, 20ГЛ
- 14. Наплавка на кольце в корпусе: 04X19Н9С2



# Габаритные размеры 30нж41нж

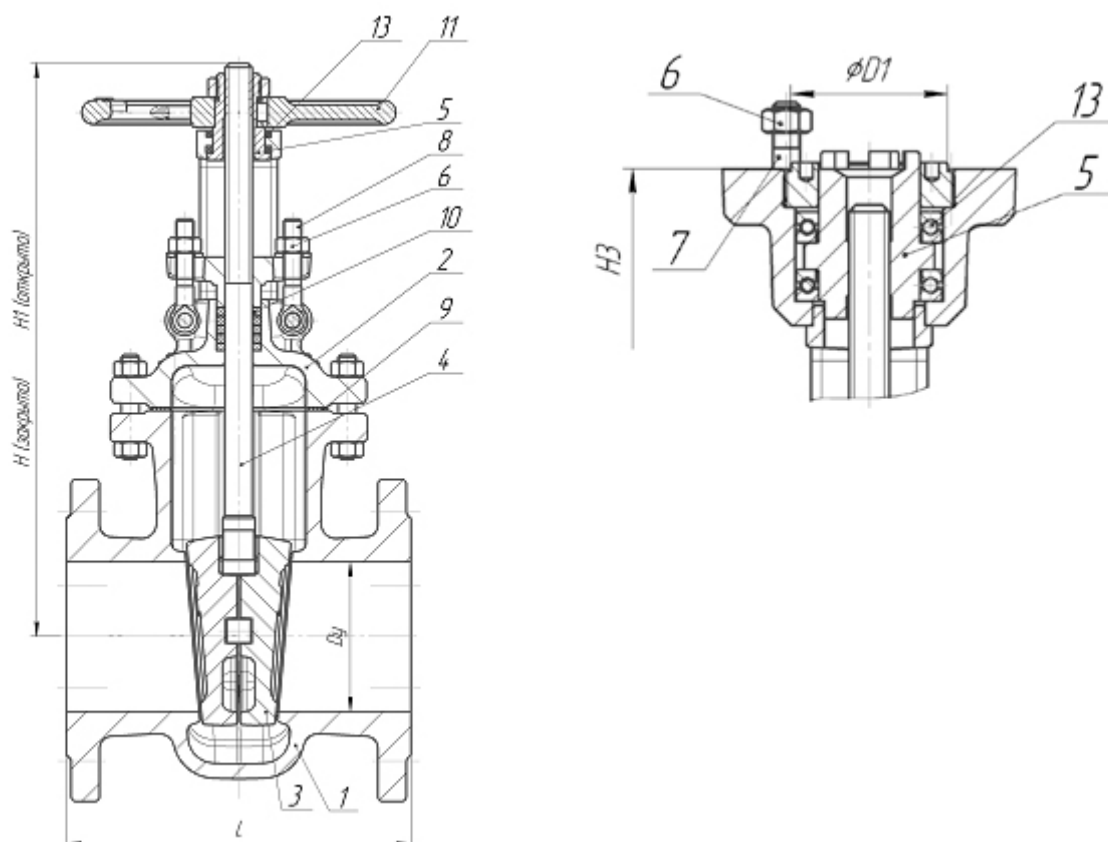
Диаметр, мм	L, мм	D, мм	D <sub>1</sub> , мм	n	d, мм	H, мм	H <sub>1</sub> , мм	D <sub>0</sub>	D <sub>0</sub> пр.	Масса, кг
50	180	160	125	4	18	290	355	160	—	16,92
80	210	195	160	8/4	18	360	425	160	—	28,59
100	230	215	180	8	18	390	490	210	—	38,96
125	255	245	210	8	18	470	600	210	—	61
150	280	280	240	8	22	565	715	320	—	82,62
200	330	335	295	12	22	695	900	320	—	124,14
250	450	405	355	12	26	855	1120	400	—	242
300	500	460	410	12	26	1000	1310	460	—	314,37
350	550	520	470	16	26	1220	1570	460	—	465
400	600	580	525	16	30	1440	1850	502	—	640

# Показатели назначения 30нж941нж

- Рабочая среда:  
Вода, пар, природный газ, нефтепродукты, жидкие, газообразные и химически активные среды, по отношению к которым, материалы применяемые в задвижке коррозионностойкие
- Температура рабочей среды: от  $-60^{\circ}\text{C}$  до  $+565^{\circ}\text{C}$
- Условия эксплуатации: УХЛ1
- Минимальная температура окружающего воздуха:  $-60^{\circ}\text{C}$

# Материальное исполнение 30нж941нж

- 1. Корпус: 12X18Н9ТЛ
- 2. Крышка: 12X18Н9ТЛ
- 3. Клин (диски): 12X18Н9ТЛ
- 4. Шпindel: 12X18Н9Т
- 5. Гайка шпинделя: латунь ЛС59—1
- 6. Гайка: 12X18Н9Т
- 7. Шпилька, болт: 45X14Н14В2М
- 8. Болт откидной или анкерный: 45X14Н14В2М
- 9. Уплотнение между корпусом и крышкой (прокладка, кольцо): ТРГ
- 10. Набивка сальника: ТРГ
- 13. Подшипник: шариковый упорный
- 14. Наплавка на кольце в корпусе: 04X19Н9С2



# Габаритные размеры 30нж941нж

Диаметр, мм	L, мм	D, мм	D <sub>1</sub> , мм	n	d, мм	H <sub>3</sub> , мм	Масса, кг
50	180	160	125	4	18	280	17
80	210	195	160	8/4	18	350	28,5
100	230	215	180	8	18	380	39
125	255	245	210	8	18	460	61
150	280	280	240	8	22	550	83
200	330	335	295	12	22	680	125
250	450	405	355	12	26	850	242
300	500	460	410	12	26	985	315
350	550	520	470	16	26	1205	465
400	600	580	525	16	30	1425	640
500	700	710	650	20	33	1545	1233
600	800	840	770	20	36/39	1665	1600
700	900	910	840	24	36/39	1855	2550

## Характеристики задвижек 30нж941нж для подбора электропривода

Диаметр, мм	Тип присоединения электропривод	Момент, Н*м	Количество оборотов шпинделя
50	А	52	15
80	А	84	23
100	А	84	24
150	А,Б	100,160	33
200	Б	160	43
250	Б	280	43
300	Б	300	53
400	В	885	50
500	В, Г	900, 1410	60
600	Г	2025	62
700	Д	3035	75

Задвижки под разные типы приводов изготавливаются по согласованию с заказчиком (при несоответствии максимального момента электропривода номинальному моменту закрытия задвижки).